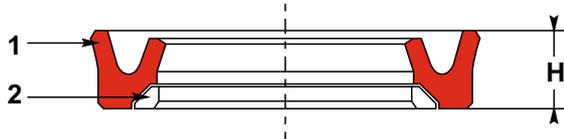




### Werkstoffe

- 1 Dichtelement PUR 95 Sh A
- 2 Stützring POM



### Einsatzbereich

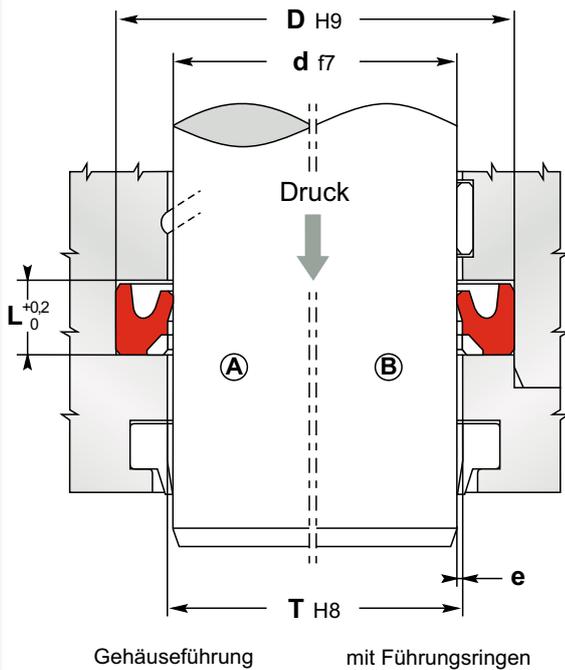
- Druckbereich  $\leq 500$  bar
- Temperaturbereich  $-30^{\circ}\text{C}$  bis  $100^{\circ}\text{C}$
- Gleitgeschwindigkeit  $\leq 0,5$  m/s
- Medien-Beständigkeit s. Material-Datenblatt

### Funktion

- **Einfach-wirkende** Stangendichtung
- Asymmetrischer Nutring, der auch bei Druckstoßspitzen eingesetzt werden kann
- Der Stützring aus POM schützt das Dichtelement zusätzlich vor Spaltextrusion
- Polyurethan (PUR) weist einen geringen Abrieb und eine hohe Extrusionsbeständigkeit auf

### Montage

Geschlossen      Geteilt  
Einbauraum ES 10



$$T = d + 2e \quad e = (T-d) / 2$$

### Montagehinweis

- Das Dichtelement 1 nierenförmig verformen, danach in die Nut drücken
- Anschließend den Stützring 2 einsetzen

### Abmessungen

- Bitte übermitteln Sie die folgenden Maße für die Fertigung individueller Dichtungen:

- d** Stangen-Außendurchmesser
- D** Nutgrund-Durchmesser im Gehäuse
- L** Gesamt-Nutbreite

**Profil, Werkstoff(e), Abmessungen  
bei Anfragen und Bestellungen erforderlich!**