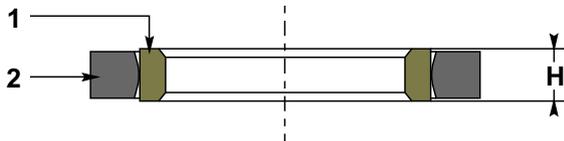


**Werkstoffe**

- |                   |             |
|-------------------|-------------|
| 1 Dichtelement    | PTFE-Bronze |
| 2 Vorspannelement | NBR 70 Sh A |



**Einsatzbereich**

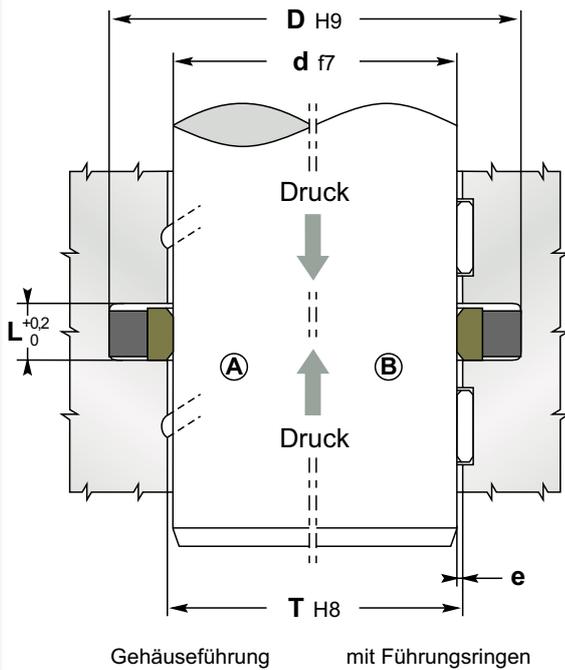
- |                      |                        |
|----------------------|------------------------|
| Druckbereich         | ≤ 500 bar              |
| Temperaturbereich    | -30°C bis 100°C        |
| Gleitgeschwindigkeit | ≤ 15 m/s               |
| Medien-Beständigkeit | s. Material-Datenblatt |

**Funktion**

- **Doppelt-wirkende** Stangendichtung
- Je nach Verwendungszweck können verschiedene O-Ring-Werkstoffe eingesetzt werden
- PTFE-Bronze ermöglicht hohe Gleitgeschwindigkeiten und weist einen geringen Abrieb auf. Es ist beständig ggü. vielen Chemikalien

**Montage**

Geschlossener Einbauraum  
Einbauraum ES 10



$$T = d + 2e \quad e = (T-d) / 2$$

**Montagehinweis**

- Den O-Ring **2** zuerst montieren
- Das Vorspannelement **1** nierenförmig verformen, danach in die Nut drücken, im Anschluss mit Hilfe eines Dorns kalibrieren

**Abmessungen**

- Bitte übermitteln Sie die folgenden Maße für die Fertigung individueller Dichtungen:

- |          |                                 |
|----------|---------------------------------|
| <b>d</b> | Stangen-Außendurchmesser        |
| <b>D</b> | Nutgrund-Durchmesser im Gehäuse |
| <b>L</b> | Gesamt-Nutbreite                |

**Profil, Werkstoff(e), Abmessungen bei Anfragen und Bestellungen erforderlich!**