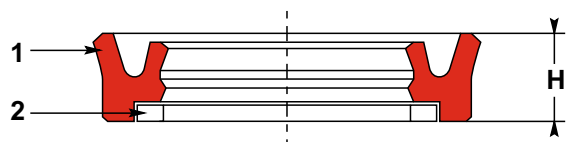




### Werkstoffe

- |                |             |
|----------------|-------------|
| 1 Dichtelement | PUR 95 Sh A |
| 2 Stützring    | POM         |



### Einsatzbereich

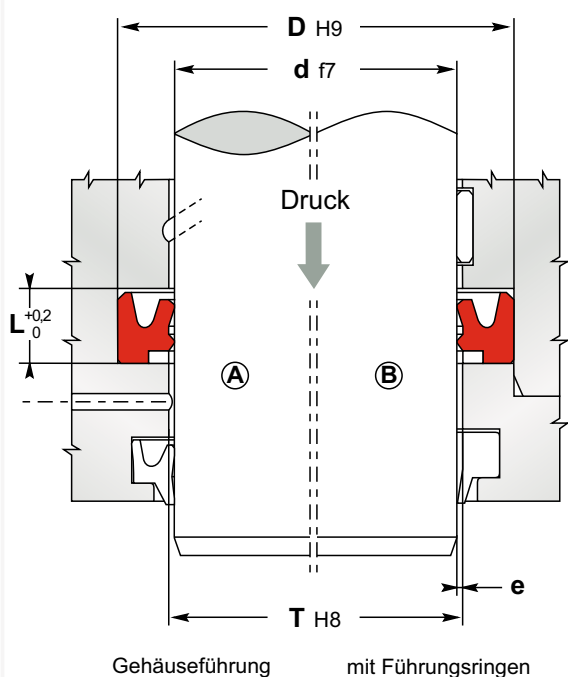
|                      |                        |
|----------------------|------------------------|
| Druckbereich         | ≤ 500 bar              |
| Temperaturbereich    | -30°C bis 100°C        |
| Gleitgeschwindigkeit | ≤ 0,5 m/s              |
| Medien-Beständigkeit | s. Material-Datenblatt |

### Funktion

- **Einfach-wirkende** Stangendichtung
- Asymmetrischer Nutring aus PUR, der auch bei Druckstoßspitzen eingesetzt werden kann
- Die zweite dynamische Dichtkante verringert Leckage
- Der Stützring aus POM schützt zusätzlich vor Spaltextrusion
- Sofern sich keine Leckagebohrung zwischen Abstreifer und Stangendichtung befindet, sollte die S917 nicht in Kombination mit doppelt-wirkenden Abstreifern verwendet werden
- Polyurethan (PUR) weist einen geringen Abrieb und eine hohe Extrusionsbeständigkeit auf

### Montage

Geschlossen      Geteilt  
Einbauraum ES 10



$$T = d + 2e \quad e = (T-d) / 2$$

### Montagehinweis

- Das Dichtelement **1** nierenförmig verformen, danach in die Nut drücken
- Anschließend den Stützring **2** einsetzen

### Abmessungen

- Bitte übermitteln Sie die folgenden Maße für die Fertigung individueller Dichtungen:

|          |                                 |
|----------|---------------------------------|
| <b>d</b> | Stangen-Außendurchmesser        |
| <b>D</b> | Nutgrund-Durchmesser im Gehäuse |
| <b>L</b> | Gesamt-Nutbreite                |

**Profil, Werkstoff(e), Abmessungen  
bei Anfragen und Bestellungen erforderlich!**



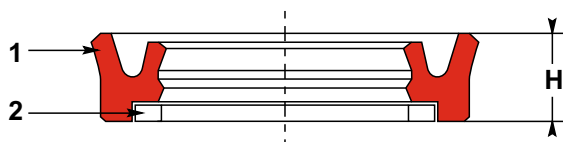
## S917 Stangendichtung



**PDT-Fertigung**  
Hydraulikdichtungen

### Werkstoffe

- 1 Dichtelement PUR 95 Sh A  
2 Stützring POM



### Einsatzbereich

- Druckbereich  $\leq 500$  bar  
Temperaturbereich  $-30^{\circ}\text{C}$  bis  $100^{\circ}\text{C}$   
Gleitgeschwindigkeit  $\leq 0,5$  m/s  
Medien-Beständigkeit s. Material-Datenblatt

Druck (bar)

e (mm)

|     | d $\leq 60$ mm | d $> 60$ mm |
|-----|----------------|-------------|
| 50  | $\leq 0,60$    | $\leq 0,80$ |
| 100 | $\leq 0,60$    | $\leq 0,80$ |
| 200 | $\leq 0,40$    | $\leq 0,60$ |
| 300 | $\leq 0,30$    | $\leq 0,40$ |
| 400 | $\leq 0,20$    | $\leq 0,30$ |
| 500 | $\leq 0,10$    | $\leq 0,15$ |

**PDT Dichtungstechnik GmbH** | Mittelstraße 13 | D-07554 Korbußen

Tel.: +49 (0) 36602 / 4631-0 • Fax: +49 (0) 36602 / 4631-29 • e-Mail: [verkauf@pdt-seals.de](mailto:verkauf@pdt-seals.de)

Im Falle von Abmessungen und Werkstoffen, die vom Standard abweichen, finden Sie weitere Informationen in unserem **PDT-Werkstattheft** oder unter [www.pdt-seals.de](http://www.pdt-seals.de)

**Bitte Beachten Sie:** Der Einsatzbereich der **PDT-Fertigungsartikel** (Druck-, Temperaturbeständigkeit, Gleit-geschwindigkeit) wird durch die Werkstoffauswahl beeinflusst und kann abweichen.