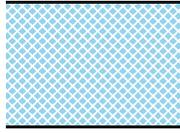
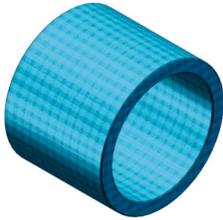
**Werkstoffe**

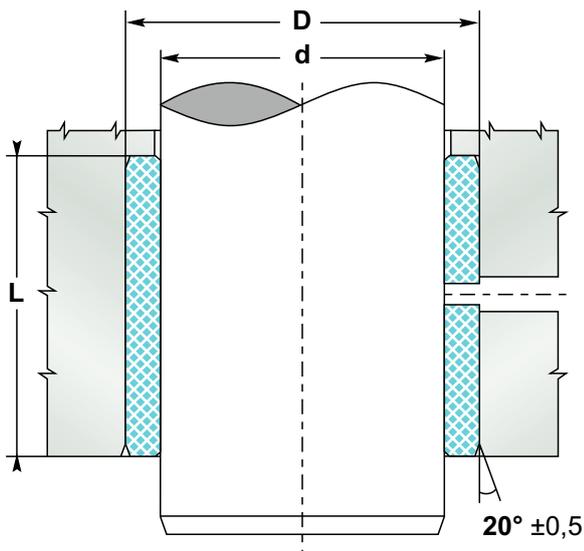
Polyester-Gewebe + Polyester-Harz + PTFE

**Einsatzbereich**

Max. zulässige spezifische Belastung	
dynamisch	$\leq 70 \text{ N/mm}^2$
statisch	$\leq 200 \text{ N/mm}^2$
Temperaturbereich	-200°C bis 130°C
Reibungskoeffizient	0,02 bis 0,2
Max. Gleitgeschwindigkeit	
Trockenlauf	$\leq 2 \text{ m/s}$
mit Schmierfett	$\leq 5 \text{ m/s}$
Hydrodynamisch	$\leq 5 \text{ m/s}$
Max. pv-Wert	
Trockenlauf	$1 \text{ N/mm}^2 \cdot \text{m/s}$
mit Schmierfett	$2,5 \text{ N/mm}^2 \cdot \text{m/s}$
Oberflächengüte d. Welle	$R_a < 0,8 \mu\text{m}$
Oberflächenhärte d. Welle	$HB > 200$
Medien-Beständigkeit	s. Medien-Übersicht

Montage

Offener Einbauraum

**Funktion**

- Synthetische, wartungsfreie Gleitbuchse
- Besteht aus synthetischem, gehärtetem Gewebe, versetzt mit PTFE
- Große Temperaturbandbreite
- Hohe chemische Resistenz und Beständigkeit bei korrosiver Umluft
- Weist gute Gleitwerte und ein geringes Lagerpiel auf
- Hohe Schlag- und Vibrationsresistenz
- Zeichnet sich aus durch Stabilität, geringen Abrieb und insbesondere geringe Reibung bei leichtem Gewicht
- Geeignet bei Trockenlauf oder unzureichender Schmierung
- Wird verwendet in Marine- oder Hydropower-Anwendungen, da beständig ggü. Meerwasser und geringe Wasseraufnahme (<0,1%)
- Guter elektrischer Isolator

PDT-Fertigung

Nicht möglich

Keine Fertigung mit Gewebe möglich!