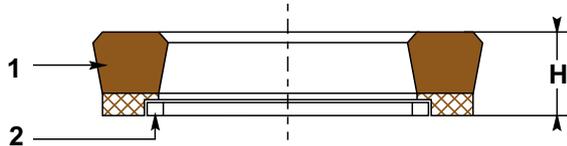




**Werkstoffe**

- 1 Dichtelement FPM-G (Gewebeverstärkt)
- 2 Stützring PTFE-Glas



**Einsatzbereich**

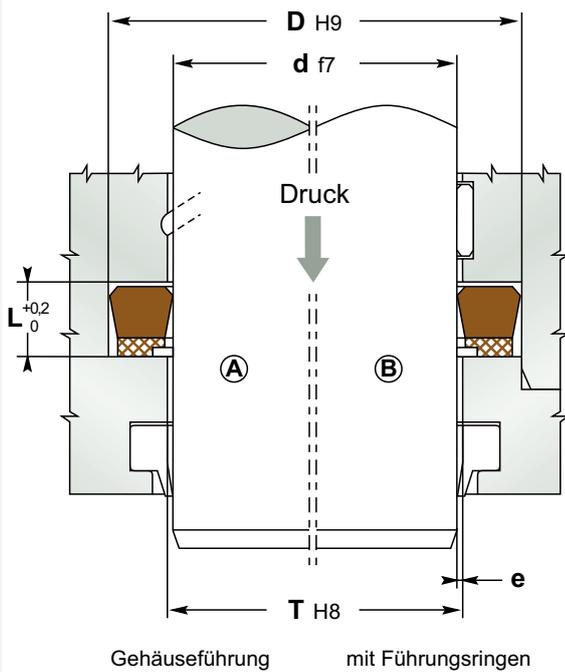
- Druckbereich  $\leq 400$  bar
- Temperaturbereich  $-20^{\circ}\text{C}$  bis  $150^{\circ}\text{C}$
- Gleitgeschwindigkeit  $\leq 0,5$  m/s
- Medien-Beständigkeit s. Medien-Übersicht

**Funktion**

- **Einfach-wirkende** Stangendichtung
- FPM-Dichtelement mit einvulkanisiertem Geweberücken
- Ein Stützring aus PTFE-Glas verringert die Spaltextrusion
- FPM und PTFE-Glas sind insbesondere für den Einsatz bei hohen Temperaturen geeignet und beständig ggü. vielen Chemikalien (auch Bioöl)
- Die B/NEI ist auch bei niedrigen Drücken effektiv

**Montage**

Geschlossen      Geteilt  
Einbauraum ES 10



$T = d + 2e$      $e = (T-d) / 2$

**Montagehinweis**

- Das Dichtelement 1 nierenförmig verformen, danach in die Nut drücken
- Anschließend den Stützring 2 einsetzen
- Es empfiehlt sich, B/NEI-Dichtungen mit einem Innendurchmesser  $< 20$  mm in geteilten Einbauräumen zu montieren

**PDT-Fertigung**

Nicht möglich

**Keine Fertigung in Gewebe möglich!**

Druck (bar)	e (mm)
160	$\leq 0,4$
250	$\leq 0,2$
400	$\leq 0,1$