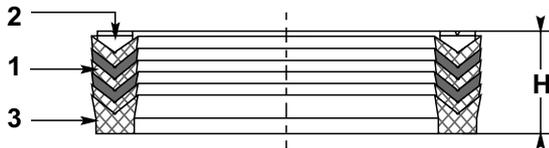




Werkstoffe

- | | |
|----------------|-------------------------|
| 1 Dichtringe | NBR + NBR-G |
| 2 Druckring | POM o. NBR-G |
| 3 Stützelement | NBR-G (Gewebeverstärkt) |



Der Werkstoff des Druckringes ist herstellerabhängig und kann bei der Bestellung **nicht** gewählt werden



Bei unzureichender Höhe können zum Ausgleich **CH-V-Elemente** **oder** das Stützelement **B108** (POM) eingesetzt werden.

Einsatzbereich

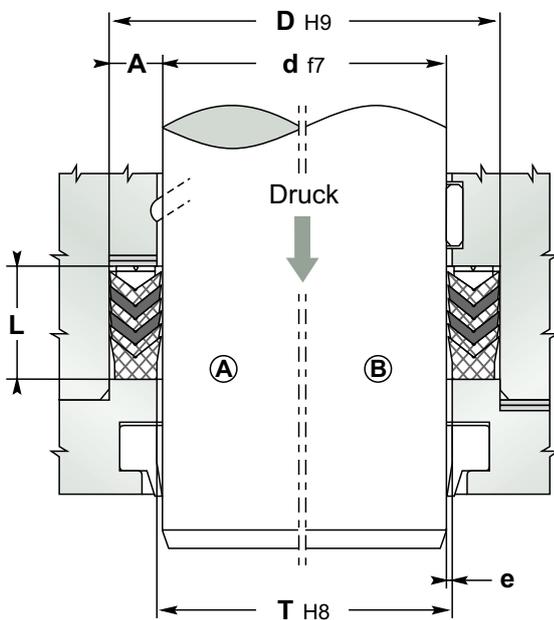
- | | |
|----------------------|---------------------|
| Druckbereich | ≤ 500 bar |
| Temperaturbereich | -30°C bis 105°C |
| Gleitgeschwindigkeit | ≤ 0,5 m/s |
| Medien-Beständigkeit | s. Medien-Übersicht |

Funktion

- **Einfach-wirkender** Dichtsatz
- Kommt überwiegend als Stangendichtung zum Einsatz
- Dachmanschette für anspruchsvolle Einsatzzwecke, die auch bei schwierigen Betriebsbedingungen (z.B. unter Druckstößen oder Vibrationen) verwendet werden kann
- Verfügt über mehrere Dichtringe aus gewebeverstärktem NBR, die die Schmierung der Elemente gewährleisten
- Kleineren Abmessungen sind mit einem Dichterring aus Gummi zwischen den übrigen Elementen ausgestattet
- Das Stützelement schützt vor Spaltextrusion
- Der Druckring hat radiale Nuten um sicherzustellen, dass der Druck am Innen- und Außendurchmesser der Dichtringe gleichmäßig wirkt

Montage

Geteilter Einbauraum
Einbauraum ES 11



Gehäuseführung mit Führungsringen

$$T = d + 2e \quad e \leq 0,15 \text{ mm}$$

Montagehinweis

- Die Dichtung muss in einen geteilten Einbauraum montiert werden. Bei der Montage ist darauf zu achten, dass kein Überdruck entsteht, denn dieser kann zu hohen Reibungskräften führen



Berechnung der Länge von **L** (mm)

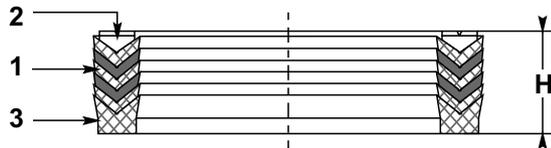
Prüfen Sie die Länge von **H** (mm). Die Länge von **L** (mm) kann mit Hilfe der Tabelle berechnet werden.

A (mm)	≤ 6,5	6,6 → 10	10,1 → 15
L (mm)	H+1,2	H+1,5	H+1,8



Werkstoffe

1 Dichtringe	NBR + NBR-G
2 Druckring	POM o. NBR-G
3 Stützelement	NBR-G (Gewebeverstärkt)



Der Werkstoff des Druckringes ist herstellerabhängig und kann bei der Bestellung **nicht** gewählt werden

Bei unzureichender Höhe können zum Ausgleich **CH-V-Elemente** **oder** das Stützelement **B108** (POM) eingesetzt werden.

Einsatzbereich

Druckbereich	≤ 500 bar
Temperaturbereich	-30°C bis 105°C
Gleitgeschwindigkeit	≤ 0,5 m/s
Medien-Beständigkeit	s. Medien-Übersicht



PDT-Fertigung

Profil M305

Werkstoff-Empfehlung

1 Dichtringe (5x)	PUR 95 Sh A
2 Druckring	POM
3 Stützelement	POM



Keine Fertigung in Gewebe möglich!

Abmessungen d, D, L

Die angegebenen Fertigungswerkstoffe sind eine Anlehnung an die Handelsware und als Empfehlung zu verstehen.

Profil, Werkstoff(e), Abmessungen bei Anfragen und Bestellungen erforderlich!

Im Falle von Abmessungen und Werkstoffen, die vom Standard abweichen, finden Sie weitere Informationen in unserem **PDT-Werkstattheft** oder unter www.pdt-seals.de

Bitte Beachten Sie: Der Einsatzbereich der **PDT-Fertigungsartikel** (Druck-, Temperaturbeständigkeit, Gleitgeschwindigkeit) wird durch die Werkstoffauswahl beeinflusst und kann abweichen.