



Werkstoff

Elastomer

FPM 80 Sh A



Einsatzbereich

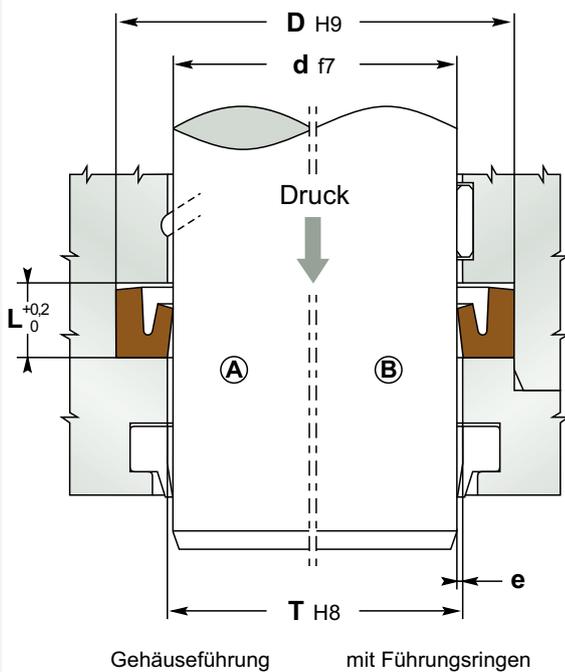
Druckbereich	≤ 120 bar
Temperaturbereich	-10°C bis 180°C
Gleitgeschwindigkeit	≤ 0,5 m/s
Medien-Beständigkeit	s. Medien-Übersicht

Funktion

- **Einfach-wirkende** Stangendichtung
- Asymmetrischer Nutring, der bei Zylindern im Niederdruckbereich zum Einsatz kommt
- Das Profil DDIM/C aus FPM kann in Hydraulik- und Pneumatik-Zylindern eingesetzt werden
- FPM ist insbesondere für den Einsatz bei hohen Temperaturen geeignet und beständig ggü. vielen Chemikalien (auch Bioöl)

Montage

Geschlossen Geteilt
Einbauraum ES 10



$$T = d + 2e \quad e \leq 0,3 - 0,1 * \text{Druck (bar)}$$

Montagehinweis

- Die Dichtung nierenförmig verformen, danach in die Nut drücken



PDT-Fertigung

Profil	S141
Werkstoff-Empfehlung	FPM 85 Sh A
Abmessungen	d, D, L



Der angegebene Fertigungswerkstoff ist eine Anlehnung an die Handelsware und als Empfehlung zu verstehen.

Profil, Werkstoff(e), Abmessungen bei Anfragen und Bestellungen erforderlich!

Im Falle von Abmessungen und Werkstoffen, die vom Standard abweichen, finden Sie weitere Informationen in unserem **PDT-Werkstattheft** oder unter www.pdt-seals.de

Bitte Beachten Sie: Der Einsatzbereich der **PDT-Fertigungsartikel** (Druck-, Temperaturbeständigkeit, Gleitgeschwindigkeit) wird durch die Werkstoffauswahl beeinflusst und kann abweichen.