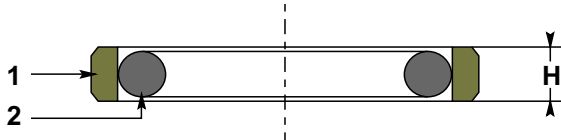


Werkstoffe

1 Dichtelement	PTFE-Bronze
2 Vorspannelement	NBR 70 Sh A



Einsatzbereich

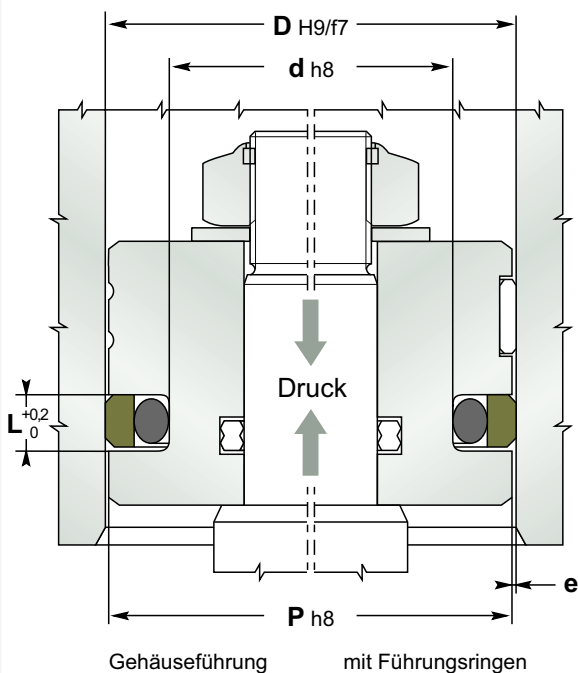
Druckbereich	≤ 500 bar
Temperaturbereich	-30°C bis 100°C
Gleitgeschwindigkeit	≤ 15 m/s
Medien-Beständigkeit	s. Medien-Übersicht

Funktion

- **Doppelt-wirkende** Kolbendichtung
- Je nach Verwendungszweck können verschiedene O-Ring-Werkstoffe eingesetzt werden
- PTFE-Bronze ermöglicht hohe Gleitgeschwindigkeiten und weist einen geringen Abrieb auf. Es ist beständig ggü. vielen Chemikalien

Montage

Geschlossener Einbauraum
Einbauraum EK 20



$$P = D - 2e$$

Montagehinweis

- Den O-Ring **2** zuerst montieren
- Das Dichtelement **1** mit Hilfe eines Montageorns einbauen, im Anschluss mit einem Band oder einer Hülse kalibrieren



PDT-Fertigung

Profil	K108
Werkstoff-Empfehlung	
1 Dichtelement	PTFE-Bronze
2 Vorspannelement	NBR 70 Sh A
Abmessungen	D, d, L

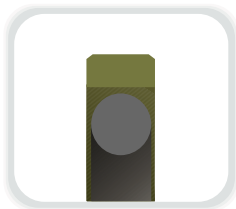


Die angegebenen Fertigungswerkstoffe sind eine Anlehnung an die Handelsware und als Empfehlung zu verstehen.

Profil, Werkstoff(e), Abmessungen bei Anfragen und Bestellungen erforderlich!

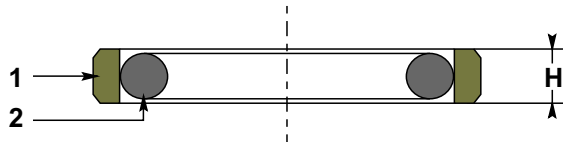
Im Falle von Abmessungen und Werkstoffen, die vom Standard abweichen, finden Sie weitere Informationen in unserem **PDT-Werkstattheft** oder unter www.pdt-seals.de

Bitte Beachten Sie: Der Einsatzbereich der **PDT-Fertigungsartikel** (Druck-, Temperaturbeständigkeit, Gleitgeschwindigkeit) wird durch die Werkstoffauswahl beeinflusst und kann abweichen.



Werkstoffe

- 1 Dichtelement PTFE-Bronze
- 2 Vorspannelement NBR 70 Sh A



Einsatzbereich

- Druckbereich ≤ 500 bar
- Temperaturbereich -30°C bis 100°C
- Gleitgeschwindigkeit ≤ 15 m/s
- Medien-Beständigkeit s. Medien-Übersicht

Standard	D (mm)		r (mm)	L (mm)	d (mm)	e (mm)				O-Ring
	Leicht	Schwer				0-100 bar	100-200 bar	200-400 bar	400-500 bar	
8 → 14,9	15 → 39,9		0,4	2,2	D - 4,90	≤ 0,3	≤ 0,20	≤ 0,15		1,78
15 → 39,9	40 → 79,9		0,6	3,2	D - 7,30	≤ 0,4	≤ 0,25	≤ 0,15		2,62
40 → 79,9	80 → 132,9	15 → 39,9	1,0	4,2	D - 11,0	≤ 0,4	≤ 0,25	≤ 0,20		3,53
80 → 132,9	133 → 329,9	40 → 79,9	1,3	6,3	D - 15,5	≤ 0,5	≤ 0,30	≤ 0,20	H8/f8	5,34
133 → 329,9	330 → 669,9	80 → 132,9	1,8	8,1	D - 21,0	≤ 0,6	≤ 0,35	≤ 0,25		7,00
330 → 669,9	670 → 999,9	133 → 329,9	1,8	8,1	D - 24,5	≤ 0,7	≤ 0,50	≤ 0,30		7,00
670 → 999,9		330 → 669,9	2,5	9,5	D - 28,0					8,40
	≥ 1000		3,0	13,8	D - 38,0					12,0