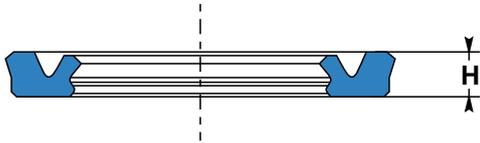




Werkstoff

Polyurethan

PUR 95 Sh A



Einsatzbereich

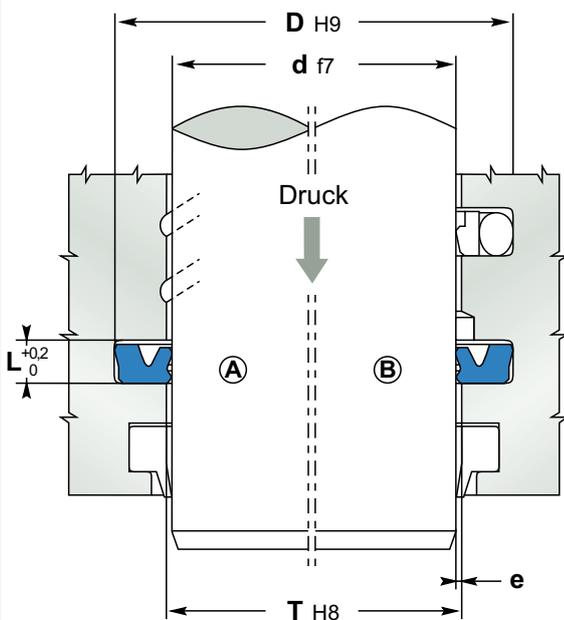
Druckbereich	≤ 250 bar
Temperaturbereich	-30°C bis 100°C
Gleitgeschwindigkeit	≤ 0,5 m/s
Medien-Beständigkeit	s. Medien-Übersicht

Funktion

- **Einfach-wirkende** Stangendichtung
- Asymmetrischer Nutring, der für den Einsatz bei schwacher bis mittlerer Belastung konzipiert ist
- Kann im Tandem (z.B. mit IGRB) als Sekundärdichtung bei Hochdruckeinsatz verwendet werden
- Aufgrund der gleichen Maßreihe kann die EUL im selben Einbauraum wie IBF und EUSC montiert werden
- Polyurethan (PUR) weist einen geringen Abrieb und eine hohe Extrusionsbeständigkeit auf

Montage

Einzelnutzung Tandem
Einbauraum ES 10



$$T = d + 2e \quad e = (T-d) / 2$$

Montagehinweis

- Die Dichtung nierenförmig verformen, danach in die Nut drücken

PDT-Fertigung

Nicht möglich

Druck (bar)	e (mm)
50	≤ 0,40
100	≤ 0,30
150	≤ 0,25
200	≤ 0,20
250	≤ 0,15