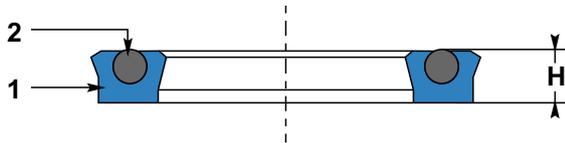




Werkstoffe

- 1 Dichtelement PUR 95 Sh A
- 2 Vorspannelement NBR 70 Sh A



Einsatzbereich

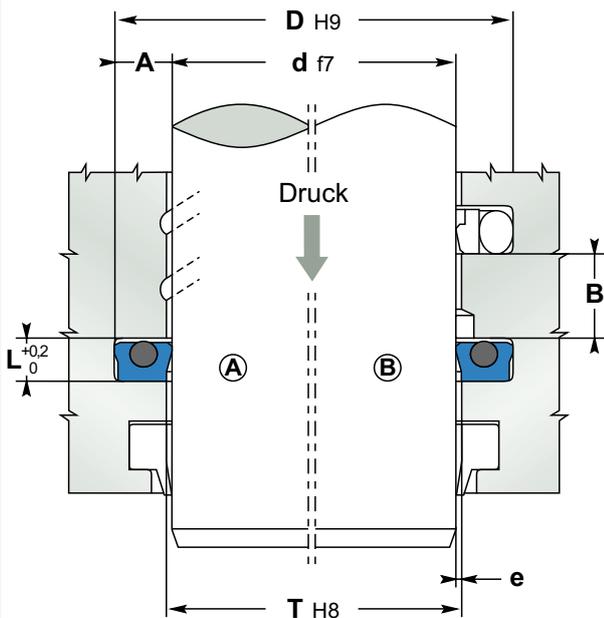
- Druckbereich ≤ 250 bar
- im Tandem mit I/GR o.ä. ≤ 500 bar
- Temperaturbereich -30°C bis 100°C
- Gleitgeschwindigkeit $\leq 0,5$ m/s
- Medien-Beständigkeit s. Medien-Übersicht

Funktion

- **Einfach-wirkende** Stangendichtung
- Bei geringem Druck unterstützt der O-Ring den Dichteffekt und minimiert Leckage
- Bei kleineren Abmessungen ($L < 4,2$ mm) wird die EUS/C einteilig geliefert (ohne O-Ring)
- Polyurethan (PUR) weist einen geringen Abrieb und eine hohe Extrusionsbeständigkeit auf

Montage

Einzelnutzung Tandem
Einbauraum ES 10



$T = d + 2e$ $e = (T-d) / 2$ $A \leq B$

Montagehinweis

- Das Dichtelement 1 inkl. Element 2 nierenförmig verformen, danach in die Nut drücken



PDT-Fertigung

- Profil** M107
- Werkstoff-Empfehlung**
- 1 Dichtelement PUR 95 Sh A
- 2 Vorspannelement NBR 70 Sh A
- Abmessungen** d, D, L



Die angegebenen Fertigungswerkstoffe sind eine Anlehnung an die Handelsware und als Empfehlung zu verstehen.

Profil, Werkstoff(e), Abmessungen bei Anfragen und Bestellungen erforderlich!

Im Falle von Abmessungen und Werkstoffen, die vom Standard abweichen, finden Sie weitere Informationen in unserem **PDT-Werkstattheft** oder unter www.pdt-seals.de

Bitte Beachten Sie: Der Einsatzbereich der **PDT-Fertigungsartikel** (Druck-, Temperaturbeständigkeit, Gleitgeschwindigkeit) wird durch die Werkstoffauswahl beeinflusst und kann abweichen.

Druck (bar)	e (mm)
≤ 160	$\leq 0,6$
≤ 250	$\leq 0,5$