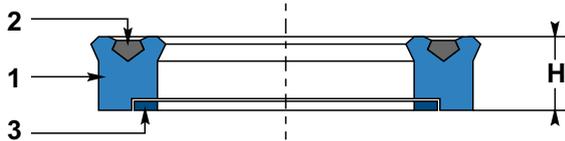




## Werkstoffe

|                   |             |
|-------------------|-------------|
| 1 Dichtelement    | PUR 92 Sh A |
| 2 Vorspannelement | NBR         |
| 3 Stützring       | PUR 75 Sh D |



## Einsatzbereich

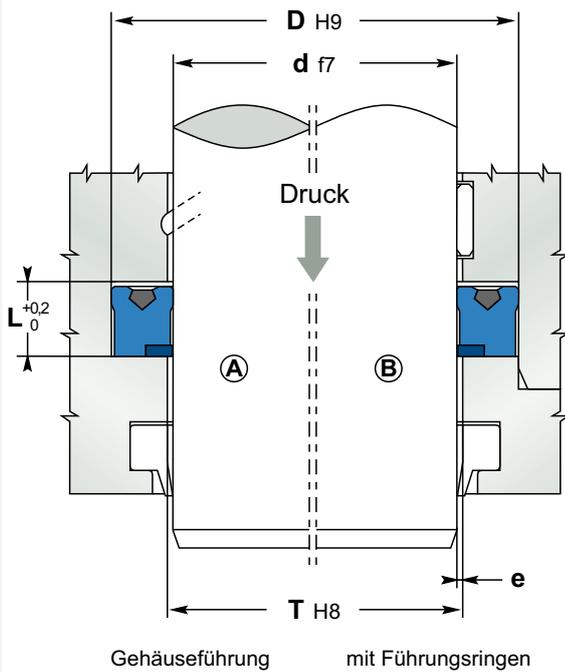
|                      |                     |
|----------------------|---------------------|
| Druckbereich         | ≤ 500 bar           |
| Temperaturbereich    | -30°C bis 100°C     |
| Gleitgeschwindigkeit | ≤ 0,5 m/s           |
| Medien-Beständigkeit | s. Medien-Übersicht |

## Funktion

- **Einfach-wirkende** Stangendichtung
- Das Vorspannelement aus NBR garantiert eine optimale Abdichtung, auch bei geringem Druck
- Der Stützring aus PUR 75 Sh D schützt zusätzlich vor Spaltextrusion
- Polyurethan (PUR) weist einen geringen Abrieb auf und kann bei Druckstoßspitzen eingesetzt werden

## Montage

Geschlossen      Geteilt  
Einbauraum ES 10



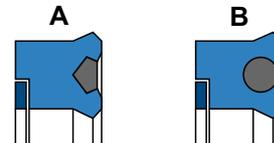
$$T = d + 2e \quad e = (T-d) / 2$$

## Montagehinweis

- Das Dichtelement 1 inkl. Element 2 nierenförmig verformen, danach in die Nut drücken
- Anschließend den Stützring 3 einsetzen

## Profilformen

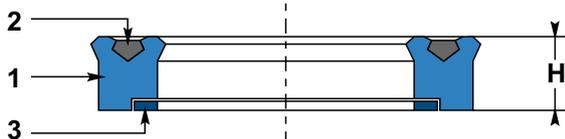
- Die EUSNEI wird in der Profilform **A** oder **B** geliefert, die baulichen Unterschiede sind herstellerabhängig, die Profilform kann bei der Bestellung **nicht** gewählt werden





### Werkstoffe

- |                   |             |
|-------------------|-------------|
| 1 Dichtelement    | PUR 92 Sh A |
| 2 Vorspannelement | NBR         |
| 3 Stützring       | PUR 75 Sh D |



Druck (bar)

e (mm)

| Druck (bar) | e (mm)    |           |
|-------------|-----------|-----------|
|             | d ≤ 60 mm | d > 60 mm |
| 50          | ≤ 0,60    | ≤ 0,80    |
| 100         | ≤ 0,60    | ≤ 0,80    |
| 200         | ≤ 0,40    | ≤ 0,60    |
| 300         | ≤ 0,30    | ≤ 0,40    |
| 400         | ≤ 0,20    | ≤ 0,30    |
| 500         | ≤ 0,10    | ≤ 0,15    |

### Einsatzbereich

- |                      |                     |
|----------------------|---------------------|
| Druckbereich         | ≤ 500 bar           |
| Temperaturbereich    | -30°C bis 100°C     |
| Gleitgeschwindigkeit | ≤ 0,5 m/s           |
| Medien-Beständigkeit | s. Medien-Übersicht |



### PDT-Fertigung

**Profil** S904

#### Werkstoff-Empfehlung

- |                   |             |
|-------------------|-------------|
| 1 Dichtelement    | PUR 95 Sh A |
| 2 Vorspannelement | NBR 70 Sh A |
| 3 Stützring       | POM         |

**Abmessungen** d, D, L

**Die angegebenen Fertigungswerkstoffe sind eine Anlehnung an die Handelsware und als Empfehlung zu verstehen.**

**Profil, Werkstoff(e), Abmessungen bei Anfragen und Bestellungen erforderlich!**

Im Falle von Abmessungen und Werkstoffen, die vom Standard abweichen, finden Sie weitere Informationen in unserem **PDT-Werkstattheft** oder unter [www.pdt-seals.de](http://www.pdt-seals.de)

**Bitte Beachten Sie:** Der Einsatzbereich der **PDT**-Fertigungsartikel (Druck-, Temperaturbeständigkeit, Gleitgeschwindigkeit) wird durch die Werkstoffauswahl beeinflusst und kann abweichen.