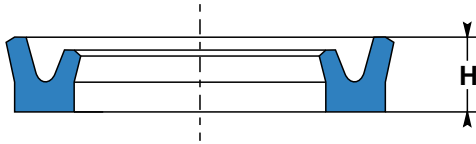




Werkstoff

Polyurethan

PUR 95 Sh A

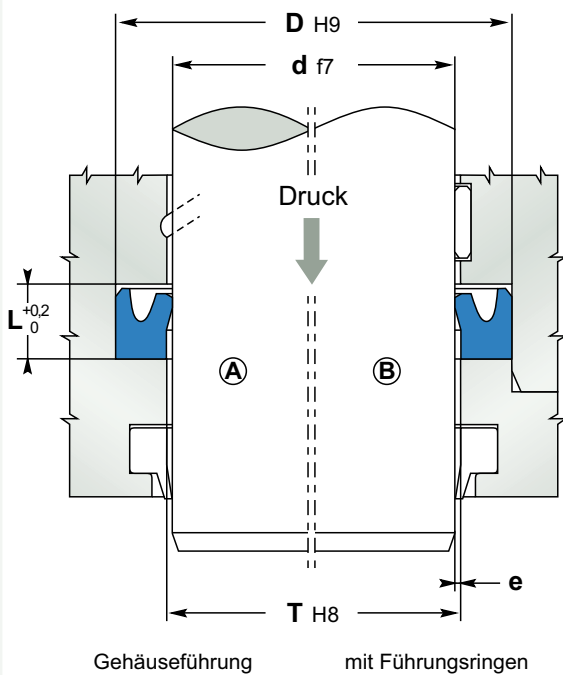


Montage

Geschlossen

Geteilt

Einbauraum ES 10



$$T = d + 2e \quad e = (T-d) / 2$$

Einsatzbereich

Druckbereich	≤ 400 bar
Temperaturbereich	-30°C bis 100°C
Gleitgeschwindigkeit	≤ 0,5 m/s
Medien-Beständigkeit	s. Medien-Übersicht

Funktion

- **Einfach-wirkende** Stangendichtung
- Asymmetrischer Nutring, der auch bei Druckstoßspitzen eingesetzt werden kann
- Polyurethan (PUR) weist einen geringen Abrieb und eine hohe Extrusionsbeständigkeit auf

Montagehinweis

- Die Dichtung nierenförmig verformen, danach in die Nut drücken



PDT-Fertigung

Profil	S101
Werkstoff-Empfehlung	PUR 95 Sh A
Abmessungen	d, D, L



Der angegebene Fertigungswerkstoff ist eine Anlehnung an die Handelsware und als Empfehlung zu verstehen.

Profil, Werkstoff(e), Abmessungen bei Anfragen und Bestellungen erforderlich!

Im Falle von Abmessungen und Werkstoffen, die vom Standard abweichen, finden Sie weitere Informationen in unserem **PDT-Werkstattheft** oder unter www.pdt-seals.de

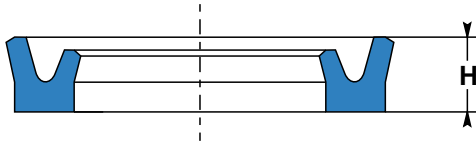
Bitte Beachten Sie: Der Einsatzbereich der **PDT**-Fertigungsartikel (Druck-, Temperaturbeständigkeit, Gleitgeschwindigkeit) wird durch die Werkstoffauswahl beeinflusst und kann abweichen.



Werkstoff

Polyurethan

PUR 95 Sh A



Einsatzbereich

Druckbereich	≤ 400 bar
Temperaturbereich	-30°C bis 100°C
Gleitgeschwindigkeit	≤ 0,5 m/s
Medien-Beständigkeit	s. Medien-Übersicht

Druck (bar)

e (mm)

Druck (bar)	e (mm)	
	d ≤ 60 mm	d > 60 mm
50	≤ 0,40	≤ 0,50
100	≤ 0,30	≤ 0,40
200	≤ 0,20	≤ 0,30
300	≤ 0,15	≤ 0,20
400	≤ 0,10	≤ 0,15