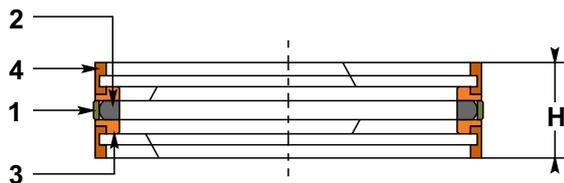


Werkstoffe

1 Dichtelement	PTFE-Bronze
2 Vorspannelement	NBR 83 Sh A
3 Stützelemente	TPE
4 Führungsringe	POM-PTFE

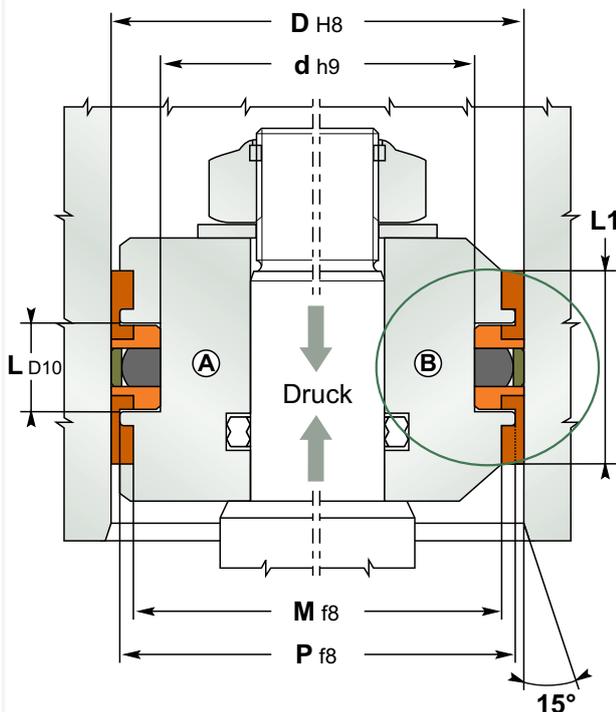


Einsatzbereich

Druckbereich	
Montage (A)	≤ 630 bar
Montage (B)	≤ 360 bar
Temperaturbereich	-35°C bis 120°C
bei Wasserglykol	bis 70°C
Gleitgeschwindigkeit	≤ 1 m/s
Medien-Beständigkeit	s. Medien-Übersicht

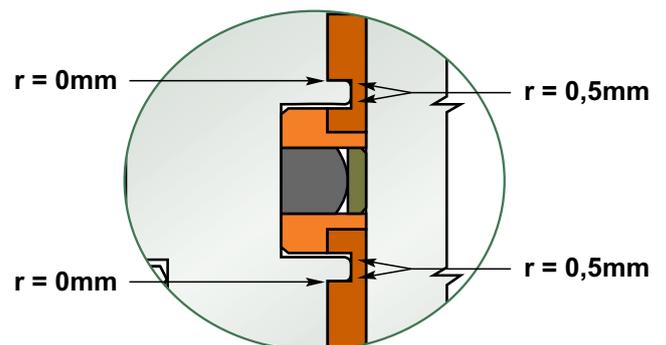
Montage

Geschlossener Einbauraum
Einbauraum EK 24



Funktion

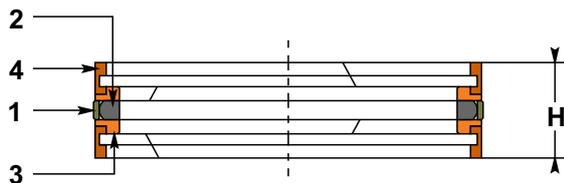
- **Doppelt-wirkender** HUNGER[®] Gleitringdichtsatz
- Zwei Stützelemente verhindern Spaltextrusion
- Kein Kleben oder Radieren des Dichtsatzes und kein Ruck-Gleiten
- Zwei Führungsringe aus POM-PTFE verhindern eine metallische Berührung zwischen Kolben und Zylinderrohr
- Aufgrund seiner Konstruktion und der speziell entwickelten Materialien eignet sich dieser Dichtsatz besonders für außergewöhnliche Beanspruchungen
- Geeignet bei Hydrauliköl auf Mineralölbasis, Öl-Wasser und Wasser-Glykol
- Je nach Verwendungszweck sind modifizierte Ausführungen auf Anfrage möglich





Werkstoffe

1 Dichtelement	PTFE-Bronze
2 Vorspannelement	NBR 83 Sh A
3 Stützelemente	TPE
4 Führungsringe	POM-PTFE



Einsatzbereich

Druckbereich	
Montage (A)	≤ 630 bar
Montage (B)	≤ 360 bar
Temperaturbereich	-35°C bis 120°C
bei Wasserglykol	bis 70°C
Gleitgeschwindigkeit	≤ 1 m/s
Medien-Beständigkeit	s. Medien-Übersicht

Montagehinweis

- Das Vorspannelement **2** zuerst montieren
- Das Dichtelement **1** mit Hilfe eines Montageorns einbauen, im Anschluss mit einem Band oder einer Hülse kalibrieren
- Danach die Stützelemente **3** und Führungsringe **4** einsetzen

D (mm)	d (mm)	L (mm)	H (mm)
40	D-14,0	15,5	32,0
41 → 45	D-14,0	15,5	32,0
46 → 75	D-16,0	20,5	39,0
76 → 120	D-18,0	22,5	43,0
121 → 160	D-22,0	26,5	53,0
161 → 180	D-22,0	26,5	57,0
181 → 200	D-25,0	31,5	64,0
201 → 225	D-25,0	31,5	71,0
226 → 300	D-25,0	31,5	85,0
> 300	D-30,0	36,5	80,0

PDT-Fertigung

Nicht möglich