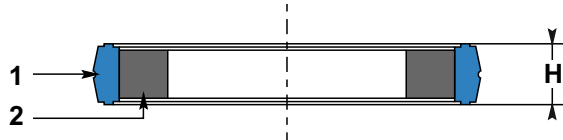


Werkstoffe

- | | |
|--------------------------|-------------|
| 1 Dichtelement | PUR 95 Sh A |
| 2 Vorspannelement | NBR 80 Sh A |



Einsatzbereich

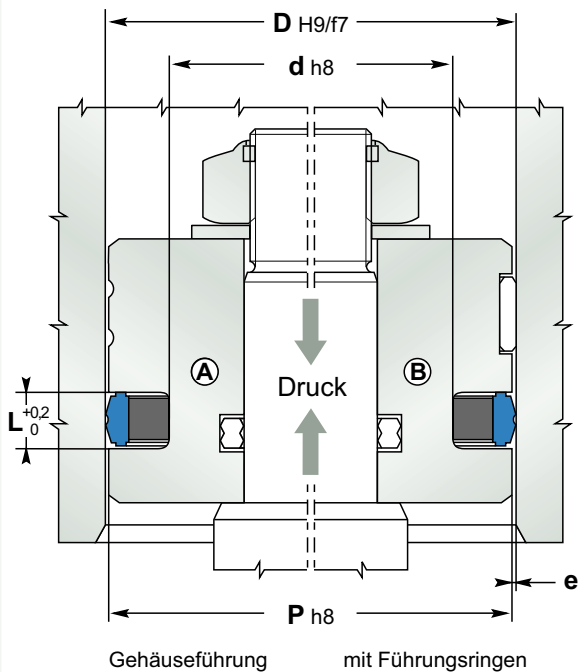
- | | |
|----------------------|---------------------|
| Druckbereich | ≤ 400 bar |
| Temperaturbereich | -30°C bis 100°C |
| Gleitgeschwindigkeit | ≤ 0,5 m/s |
| Medien-Beständigkeit | s. Medien-Übersicht |

Funktion

- **Doppelt-wirkende** Kolbendichtung
- Spezielles Dichtelement aus PUR, welches Leakage minimiert
- Polyurethan (PUR) weist einen geringen Abrieb und eine hohe Extrusionsbeständigkeit auf

Montage

Geschlossener Einbauraum
Einbauraum EK 20

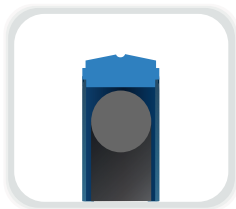


$$P = D - 2e$$

Montagehinweis

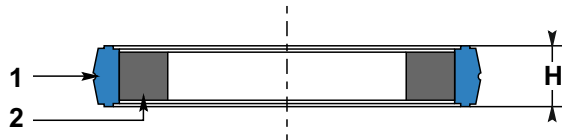
- Den O-Ring **2** zuerst montieren
- Im Anschluss das Dichtelement **1** über den Kolben ziehen
- Bitte keine spitzen oder scharfkantigen Werkzeuge bei der Montage verwenden!

L (mm)	e (mm)			
	160 bar	250 bar	320 bar	400 bar
4,2	≤ 0,4	≤ 0,3	≤ 0,2	
6,3	≤ 0,5	≤ 0,4	≤ 0,3	≤ 0,25
8,1	≤ 0,6	≤ 0,5	≤ 0,4	≤ 0,35



Werkstoffe

1 Dichtelement	PUR 95 Sh A
2 Vorspannelement	NBR 80 Sh A



Einsatzbereich

Druckbereich	≤ 400 bar
Temperaturbereich	-30°C bis 100°C
Gleitgeschwindigkeit	≤ 0,5 m/s
Medien-Beständigkeit	s. Medien-Übersicht



PDT-Fertigung

Profil K338

Werkstoff-Empfehlung

1 Dichtelement	PUR 57 Sh D
2 Vorspannelement	NBR 70 Sh A

Abmessungen D, d, L



Die angegebenen Fertigungswerkstoffe sind eine Anlehnung an die Handelsware und als Empfehlung zu verstehen.

Profil, Werkstoff(e), Abmessungen bei Anfragen und Bestellungen erforderlich!

Im Falle von Abmessungen und Werkstoffen, die vom Standard abweichen, finden Sie weitere Informationen in unserem **PDT-Werkstattheft** oder unter www.pdt-seals.de

Bitte Beachten Sie: Der Einsatzbereich der **PDT**-Fertigungsartikel (Druck-, Temperaturbeständigkeit, Gleitgeschwindigkeit) wird durch die Werkstoffauswahl beeinflusst und kann abweichen.