

**Werkstoff**

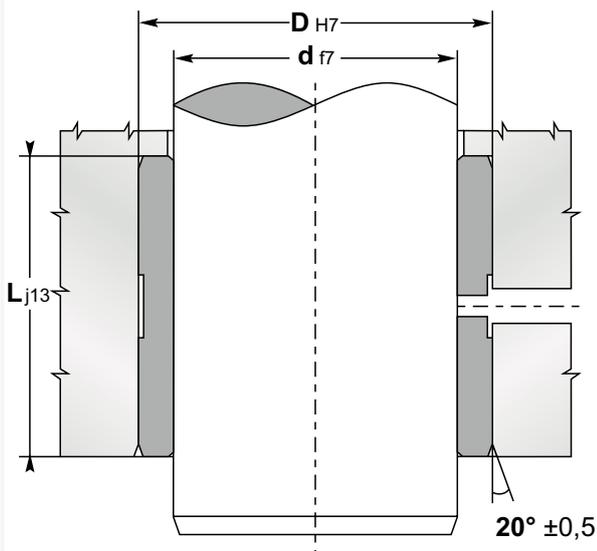
Gehärteter Stahl

**Einsatzbereich**

Max. zulässige spezifische Belastung	
dynamisch	$\leq 150 \text{ N/mm}^2$
statisch	$\leq 250 \text{ N/mm}^2$
Temperaturbereich	-195°C bis 300°C
Reibungskoeffizient	0,05 bis 0,25
Max. Gleitgeschwindigkeit	
mit Schmierfett	$\leq 0,6 \text{ m/s}$
Hydrodynamisch	$\leq 0,6 \text{ m/s}$
Max. pv-Wert	
mit Schmierfett	$1,2 \text{ N/mm}^2 \cdot \text{m/s}$
temporär	$1,2 \text{ N/mm}^2 \cdot \text{m/s}$
Oberflächengüte d. Welle	$R_a < 0,8 \mu\text{m}$
Oberflächenhärte d. Welle	$HB > 300$
Medien-Beständigkeit	s. Medien-Übersicht

Montage

Offener Einbauräum

**Funktion**

- Massive Gleitbuchse aus gehärtetem Stahl (Gehäuse-härtungstiefe 0,8 - 1 mm, Härte HRC 58-62)
- Geeignet bei extremen Temperaturen (große Temperaturbandbreite)
- Weist geringe Reibungskräfte auf
- Kann bei Erschütterungen und Vibrationen verwendet werden
- Die Verwendung dieses Gleitlagers ermöglicht (nach einer Grundschrnerung zu Beginn) eine intervallweise Schmrnerung (bis zu max. 550 Stunden, das Intervall ist abhängig von den Betriebsbedingungen)
- Eignet sich insbesondere für den Einsatz bei stark verunreinigter Arbeitsumgebung

PDT-Fertigung

Nicht möglich

Keine Fertigung mit Metall möglich!