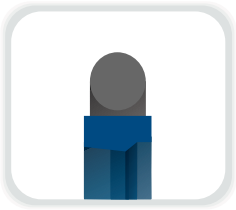


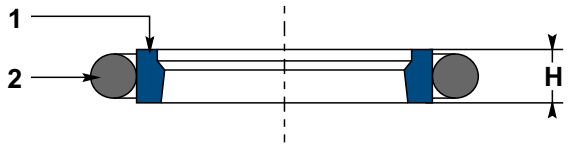
I/GR / PUR Stangendichtung

Produzierte Handelsware
Hydraulikdichtungen

Version 01/2022

Werkstoffe

1 Dichtelement	PUR 57 Sh D
2 Vorspannelement	NBR 70 Sh A



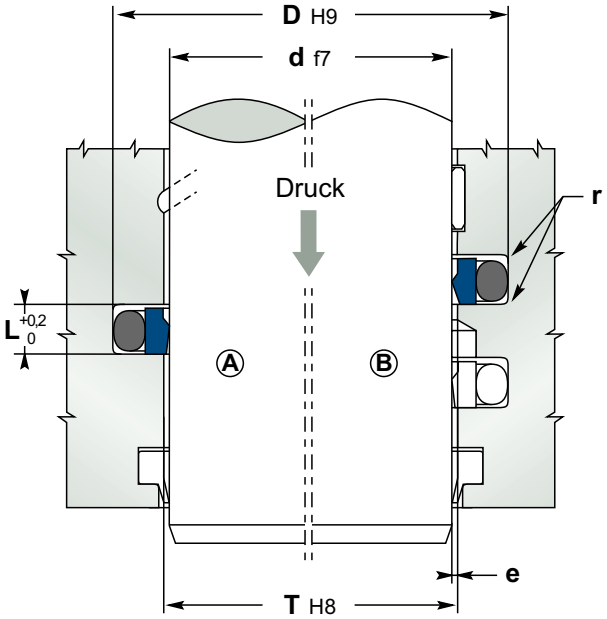
Einsatzbereich

Druckbereich	
Einzelnutzung Ⓐ	≤ 250 bar
im Tandem Ⓑ	≤ 500 bar
Temperaturbereich	-30°C bis 100°C
Gleitgeschwindigkeit	
bei 100°C	≤ 0,5 m/s
bei 80°C	≤ 1 m/s
Medien-Beständigkeit	s. Medien-Übersicht

Montage

Einzelnutzung Tandem

Einbauraum ES 10



Gehäuseführung mit Führungsringen

T = d + 2e **e = (T-d) / 2**

Funktion

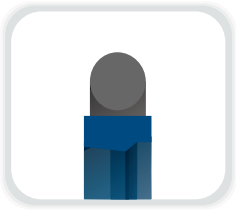
- **Einfach-wirkende** Stangendichtung
- Der optimale Dichteffekt wird erreicht, wenn die I/GR / PUR als Tandemdichtung eingesetzt wird
- Je nach Verwendungszweck können verschiedene O-Ring-Werkstoffe eingesetzt werden
- Das Polyurethan (PUR 57 Sh D) ist hochfest und witterungsbeständig. Es ist einfacher zu montieren als PTFE-Bronze

Montagehinweis

- Den O-Ring **2** zuerst montieren
- Das Dichtelement **1** nierenförmig verformen, danach in die Nut drücken

PDT Dichtungstechnik GmbH | Mittelstraße 13 | D-07554 Korbußen
Tel.: +49 (0) 36602 / 4631-0 • Fax: +49 (0) 36602 / 4631-29 • e-Mail: verkauf@pdt-seals.de

Die enthaltenen Informationen basieren auf langjährigen Erfahrungswerten. Technische Angaben sind jedoch nicht verbindlich. Die PDT Dichtungstechnik GmbH übernimmt keine Haftung für Schäden oder Verluste jeglicher Art, die aus der Verwendung entstehen.

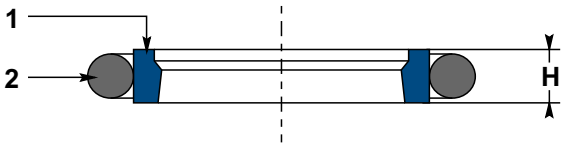


I/GR / PUR Stangendichtung

Produzierte Handelsware
Hydraulikdichtungen

Werkstoffe

1 Dichtelement	PUR 57 Sh D
2 Vorspannelement	NBR 70 Sh A



Einsatzbereich

Druckbereich	
Einzelnutzung Ⓐ	≤ 250 bar
im Tandem Ⓑ	≤ 500 bar
Temperaturbereich	-30°C bis 100°C
Gleitgeschwindigkeit	
bei 100°C	≤ 0,5 m/s
bei 80°C	≤ 1 m/s
Medien-Beständigkeit	s. Medien-Übersicht

PDT-Fertigung

Profil S129

Werkstoff-Empfehlung

1 Dichtelement	PUR 57 Sh D
2 Vorspann-element	NBR 70 Sh A

Abmessungen d, D, L

Die angegebenen Fertigungswerkstoffe sind eine Anlehnung an die Handelsware und als Empfehlung zu verstehen.

Profil, Werkstoff(e), Abmessungen bei Anfragen und Bestellungen erforderlich!

Im Falle von Abmessungen und Werkstoffen, die vom Standard abweichen, finden Sie weitere Informationen in unserem **PDT-Werkstattheft** oder unter www.pdt-seals.de

Bitte Beachten Sie: Der Einsatzbereich der **PDT**-Fertigungsartikel (Druck-, Temperaturbeständigkeit, Gleitgeschwindigkeit) wird durch die Werkstoffauswahl beeinflusst und kann abweichen.

d (mm) Standard	Leicht	Schwer	**r** (mm)	**L** (mm)	**D** (mm)	O-Ring
3 → 7,9	8 → 18,9		0,4	2,20	d+4,9	1,78
8 → 18,9	19 → 37,9		0,6	3,20	+7,30	2,62
19 → 37,9	38 →199,9	8 → 18,9	1,0	4,20	+10,7	3,53
38 →199,9	200→255,9	19 → 37,9	1,3	6,30	+15,1	5,34
200→255,9	256→649,9	38 →199,9	1,8	8,10	+20,5	7,00
256→649,9	650→999,9	200→255,9	1,8	8,10	+24,0	7,00
650→999,9	≥ 1000	256→649,9	2,5	9,50	+27,3	8,40
≥ 1000		650→999,9	3,0	13,8	+38,0	12,0

PDT Dichtungstechnik GmbH | Mittelstraße 13 | D-07554 Korbußen
Tel.: +49 (0) 36602 / 4631-0 • Fax: +49 (0) 36602 / 4631-29 • e-Mail: verkauf@pdt-seals.de

Die enthaltenen Informationen basieren auf langjährigen Erfahrungswerten. Technische Angaben sind jedoch nicht verbindlich. Die PDT Dichtungstechnik GmbH übernimmt keine Haftung für Schäden oder Verluste jeglicher Art, die aus der Verwendung entstehen.