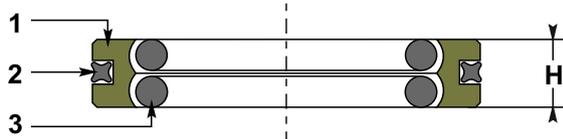




Werkstoffe

1 Dichtelement	PTFE-Bronze
2 Quad-Ring®	NBR 70 Sh A
3 Vorspannelemente	NBR 70 Sh A



Einsatzbereich

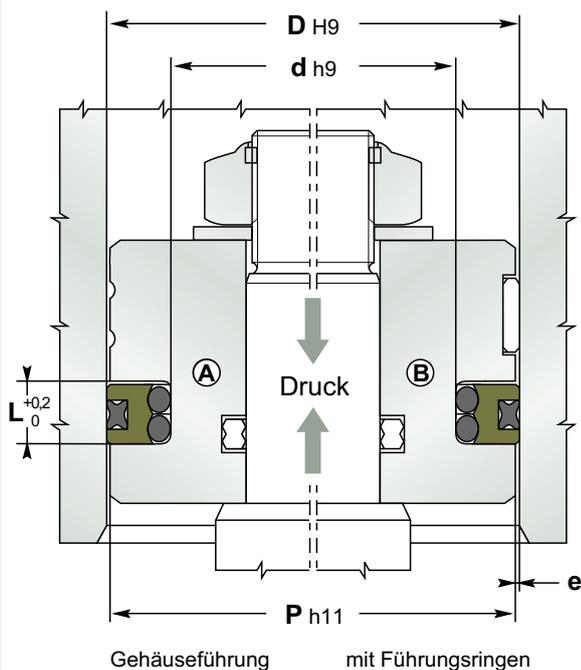
Druckbereich	≤ 500 bar
Temperaturbereich	-30°C bis 100°C
Gleitgeschwindigkeit	≤ 3 m/s
Medien-Beständigkeit	s. Medien-Übersicht

Funktion

- **Doppelt-wirkende** Kolbendichtung
- Geeignet für den Einsatz bei Anwendungen zur Medientrennung
- Der PTFE-Ring und der Quad-Ring® übernehmen zusammen die dynamische Dichtfunktion, während die O-Ringe die statische Dichtfunktion ausübt
- Vereint die Vorteile des reibungsarmen PTFE-Gleirings mit den Dichteigenschaften einer Elastomerdichtung
- Optimierter Leckageschutz
- Minimierte Reibung
- Je nach Verwendungszweck können die Elastomer-Elemente (2 und 3) aus unterschiedlichen Materialien eingesetzt werden
- PTFE-Bronze ermöglicht hohe Gleitgeschwindigkeiten und weist einen geringen Abrieb auf. Es ist beständig ggü. vielen Chemikalien

Montage

Geschlossener Einbauraum
Einbauraum EK 20



$$P = D - 2e$$

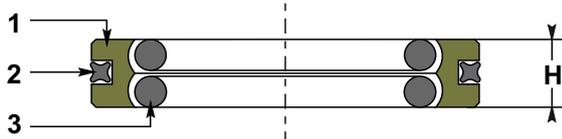
Montagehinweis

- Die O-Ringe 3 zuerst montieren
- Das Dichtelement 1 inkl. Element 2 mit Hilfe eines Montagedorns einbauen, im Anschluss mit einem Band oder einer Hülse kalibrieren



Werkstoffe

- 1 Dichtelement PTFE-Bronze
- 2 Quad-Ring® NBR 70 Sh A
- 3 Vorspannelemente NBR 70 Sh A



Einsatzbereich

- Druckbereich ≤ 500 bar
- Temperaturbereich -30°C bis 100°C
- Gleitgeschwindigkeit ≤ 3 m/s
- Medien-Beständigkeit s. Medien-Übersicht



PDT-Fertigung

Profil K958

Werkstoff-Empfehlung

- 1 Dichtelement PTFE-Bronze
- 2 Quad-Ring® NBR 70 Sh A
- 3 Vorspannelemente NBR 70 Sh A



Abmessungen D, d, L

Die angegebenen Fertigungswerkstoffe sind eine Anlehnung an die Handelsware und als Empfehlung zu verstehen.

Profil, Werkstoff(e), Abmessungen bei Anfragen und Bestellungen erforderlich!

Im Falle von Abmessungen und Werkstoffen, die vom Standard abweichen, finden Sie weitere Informationen in unserem **PDT-Werkstattheft** oder unter www.pdt-seals.de

Bitte Beachten Sie: Der Einsatzbereich der **PDT-Fertigungsartikel** (Druck-, Temperaturbeständigkeit, Gleitgeschwindigkeit) wird durch die Werkstoffauswahl beeinflusst und kann abweichen.

D (mm)		d (mm)	L (mm)	r (mm)	e (mm)				OR	QR
Empfehlung	Erweitert				100 bar	200 bar	300 bar	500 bar		
40 → 79,9	25 →140	D - 10	6,30	0,6	≤ 0,3	≤ 0,2	≤ 0,15	H8/f8	2,62	1,78
80 →132,9	50 →250	D - 13	8,30	1,0	≤ 0,4	≤ 0,3	≤ 0,15		3,53	2,63
133 →462,9	100 →480	D - 18	12,3	1,3	≤ 0,4	≤ 0,3	≤ 0,20		5,33	3,53
463 →700,0	425 →700	D - 31	16,3	1,8	≤ 0,5	≤ 0,4	≤ 0,30		7,00	5,33