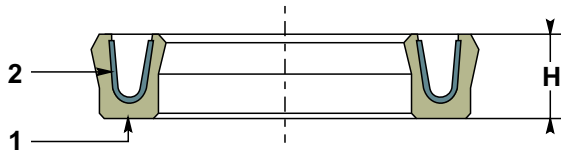


Werkstoffe

- | | |
|----------------|------------|
| 1 Dichtelement | PTFE-Kohle |
| 2 Mäanderfeder | Edelstahl |



Einsatzbereich

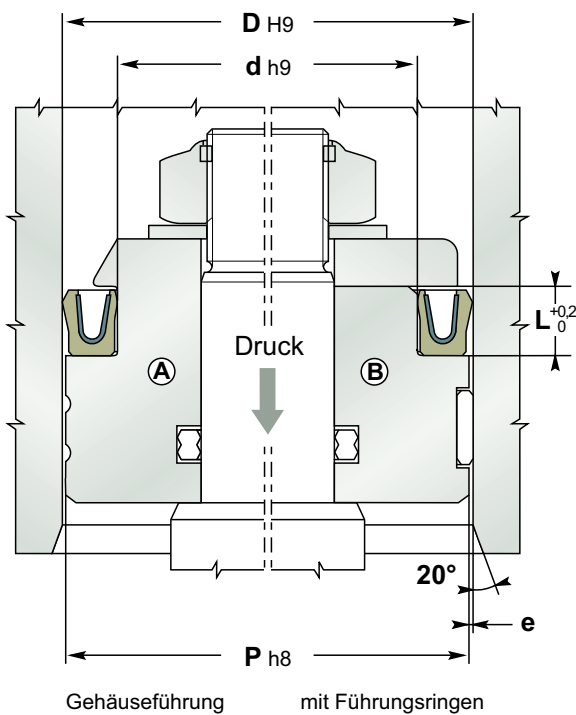
- | | |
|----------------------|---------------------|
| Druckbereich | ≤ 400 bar |
| Temperaturbereich | -70°C bis 260°C |
| Gleitgeschwindigkeit | ≤ 15 m/s |
| Medien-Beständigkeit | s. Medien-Übersicht |

Funktion

- **Einfach-wirkende** Kolbendichtung
- Dichtelement aus PTFE-Kohle verhindert Ruck-Gleiten und ermöglicht den Einsatz bei schnellen Temperaturänderungen
- Mäanderfeder sorgt auch dann für Vorspannung, wenn der Druck sehr niedrig ist und gewährleistet somit den Dichteffekt
- PTFE-Kohle ermöglicht hohe Gleitgeschwindigkeiten und weist einen geringen Abrieb auf. Es ist beständig ggü. vielen Chemikalien

Montage

Geschlossen Geteilt
Einbauraum EK 21



$$P = D - 2e$$



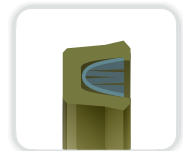
PDT-Fertigung

Profil K619

Werkstoff-Empfehlung

- | | |
|----------------|------------|
| 1 Dichtelement | PTFE-Kohle |
| 2 Mäanderfeder | Edelstahl |

Abmessungen D, d, L

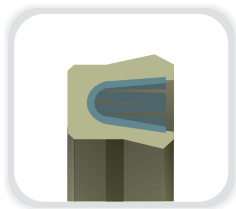


Die angegebenen Fertigungswerkstoffe sind eine Anlehnung an die Handelsware und als Empfehlung zu verstehen.

Profil, Werkstoff(e), Abmessungen bei Anfragen und Bestellungen erforderlich!

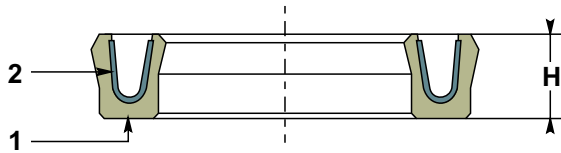
Im Falle von Abmessungen und Werkstoffen, die vom Standard abweichen, finden Sie weitere Informationen in unserem **PDT-Werkstattheft** oder unter www.pdt-seals.de

Bitte Beachten Sie: Der Einsatzbereich der **PDT-Fertigungsartikel** (Druck-, Temperaturbeständigkeit, Gleitgeschwindigkeit) wird durch die Werkstoffauswahl beeinflusst und kann abweichen.



Werkstoffe

- 1 Dichtelement PTFE-Kohle
- 2 Mäanderfeder Edelstahl



Einsatzbereich

- Druckbereich ≤ 400 bar
- Temperaturbereich -70°C bis 260°C
- Gleitgeschwindigkeit ≤ 15 m/s
- Medien-Beständigkeit s. Medien-Übersicht

D (mm)	d (mm)	L (mm)	e (mm)			
			20 bar	100 bar	200 bar	400 bar
6 → 13,9	D - 2,90	2,4	$\leq 0,20$	$\leq 0,10$	$\leq 0,08$	$\leq 0,05$
14 → 24,9	D - 4,50	3,6	$\leq 0,25$	$\leq 0,15$	$\leq 0,10$	$\leq 0,07$
25 → 45,9	D - 6,20	4,8	$\leq 0,35$	$\leq 0,20$	$\leq 0,15$	$\leq 0,08$
46 → 124,9	D - 9,40	7,1	$\leq 0,50$	$\leq 0,25$	$\leq 0,20$	$\leq 0,10$
125 → 999,9	D - 12,2	9,5	$\leq 0,60$	$\leq 0,30$	$\leq 0,25$	$\leq 0,12$
1000 → 2600	D - 19,0	15,0	$\leq 0,90$	$\leq 0,50$	$\leq 0,40$	$\leq 0,20$