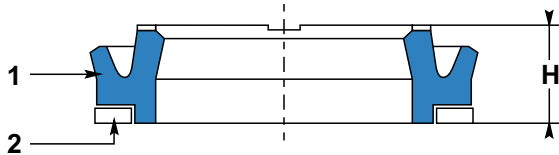




Werkstoffe

- 1 Dichtelement PUR 95 Sh A
2 Stützring POM



Einsatzbereich

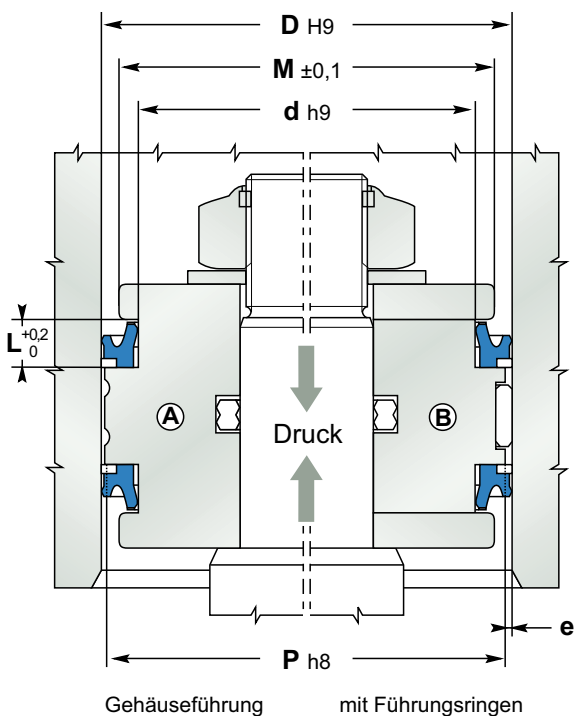
- Druckbereich ≤ 500 bar
Temperaturbereich -30°C bis 100°C
Gleitgeschwindigkeit $\leq 0,5$ m/s
Medien-Beständigkeit s. Medien-Übersicht

Funktion

- **Einfach-wirkende** Kolbendichtung
- Asymmetrischer Nutring, der auch bei Druckstoßspitzen eingesetzt werden kann
- Stützring aus POM schützt vor Spaltextrusion
- Polyurethan (PUR) weist einen geringen Abrieb und eine hohe Extrusionsbeständigkeit auf

Montage

- Geschlossen Geteilt
Einbauraum EK 21



$$P = D - 2e$$

Montagehinweis

- Die Dichtung kann in einen geschlossenen oder geteilten Einbauraum montiert werden
- Das Dichtelement 1 zuerst montieren
- Im Anschluss den Stützring 2 einsetzen

Druck (bar)

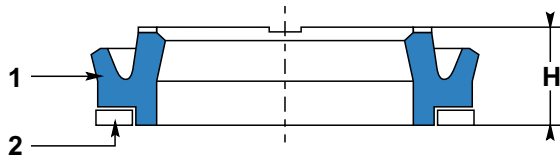
e (mm)

Druck (bar)	e (mm)	
	D ≤ 60 mm	D > 60 mm
50	≤ 0,60	≤ 0,80
100	≤ 0,60	≤ 0,80
200	≤ 0,40	≤ 0,60
300	≤ 0,30	≤ 0,40
400	≤ 0,20	≤ 0,30
500	≤ 0,10	≤ 0,15



Werkstoffe

- | | |
|----------------|-------------|
| 1 Dichtelement | PUR 95 Sh A |
| 2 Stützring | POM |



Einsatzbereich

- | | |
|----------------------|---------------------|
| Druckbereich | ≤ 500 bar |
| Temperaturbereich | -30°C bis 100°C |
| Gleitgeschwindigkeit | ≤ 0,5 m/s |
| Medien-Beständigkeit | s. Medien-Übersicht |



PDT-Fertigung

- | | |
|-----------------------------|-------------|
| Profil | K902 |
| Werkstoff-Empfehlung | |
| 1 Dichtelement | PUR 95 Sh A |
| 2 Stützring | POM |
| Abmessungen | D, d, L |



Die angegebenen Fertigungswerkstoffe sind eine Anlehnung an die Handelsware und als Empfehlung zu verstehen.

Profil, Werkstoff(e), Abmessungen bei Anfragen und Bestellungen erforderlich!

Im Falle von Abmessungen und Werkstoffen, die vom Standard abweichen, finden Sie weitere Informationen in unserem **PDT-Werkstattheft** oder unter www.pdt-seals.de

Bitte Beachten Sie: Der Einsatzbereich der **PDT-Fertigungsartikel** (Druck-, Temperaturbeständigkeit, Gleitgeschwindigkeit) wird durch die Werkstoffauswahl beeinflusst und kann abweichen.