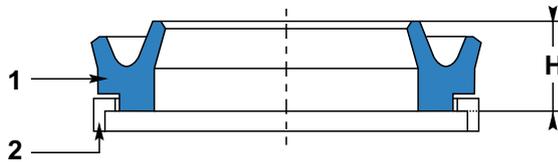




### Werkstoffe

- |                |             |
|----------------|-------------|
| 1 Dichtelement | PUR 93 Sh A |
| 2 Winkelring   | POM         |



### Einsatzbereich

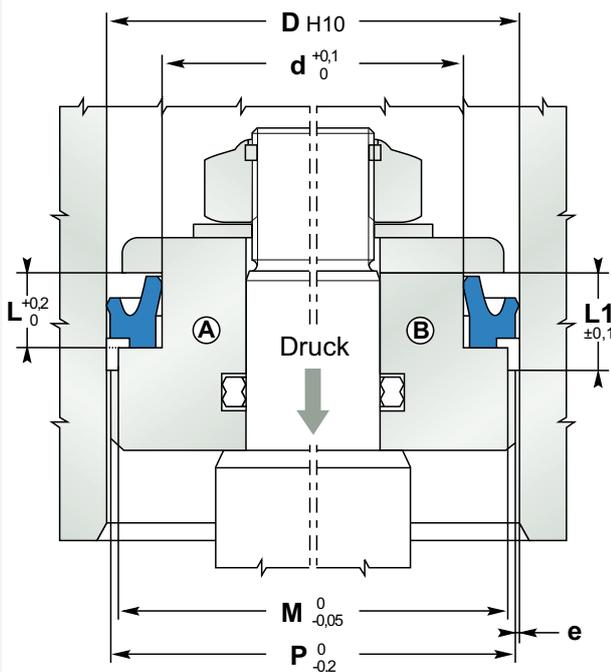
- |                      |                     |
|----------------------|---------------------|
| Druckbereich         | ≤ 500 bar           |
| Temperaturbereich    | -30°C bis 100°C     |
| Gleitgeschwindigkeit | ≤ 0,5 m/s           |
| Medien-Beständigkeit | s. Medien-Übersicht |

### Funktion

- **Einfach-wirkende** Kolbendichtung
- Asymmetrischer Nutring, der auch bei Druckstoßspitzen eingesetzt werden kann
- Winkelring aus POM dient als Führung und schützt vor Spaltextrusion
- Polyurethan (PUR) weist einen geringen Abrieb und eine hohe Extrusionsbeständigkeit auf

### Montage

- |                  |         |
|------------------|---------|
| Geschlossen      | Geteilt |
| Einbauraum EK 28 |         |



$$P = D - 2e$$

### Montagehinweis

- Die Dichtung kann in einen geschlossenen oder geteilten Einbauraum montiert werden
- Das Dichtelement 1 zuerst montieren
- Im Anschluss den Winkelring 2 einsetzen



### PDT-Fertigung

- |                      |                |
|----------------------|----------------|
| Profil               | K912           |
| Werkstoff-Empfehlung |                |
| 1 Dichtelement       | PUR 95 Sh A    |
| 2 Winkelring         | POM            |
| Abmessungen          | D, d, M, L, L1 |



**Die angegebenen Fertigungswerkstoffe sind eine Anlehnung an die Handelsware und als Empfehlung zu verstehen.**

**Profil, Werkstoff(e), Abmessungen bei Anfragen und Bestellungen erforderlich!**

Im Falle von Abmessungen und Werkstoffen, die vom Standard abweichen, finden Sie weitere Informationen in unserem **PDT-Werkstattheft** oder unter [www.pdt-seals.de](http://www.pdt-seals.de)

**Bitte Beachten Sie:** Der Einsatzbereich der **PDT-Fertigungsartikel** (Druck-, Temperaturbeständigkeit, Gleitgeschwindigkeit) wird durch die Werkstoffauswahl beeinflusst und kann abweichen.