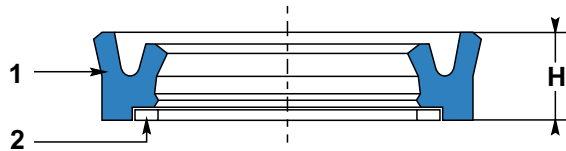




Werkstoffe

- 1 Dichtelement PUR 95 Sh A
2 Stützring POM



Einsatzbereich

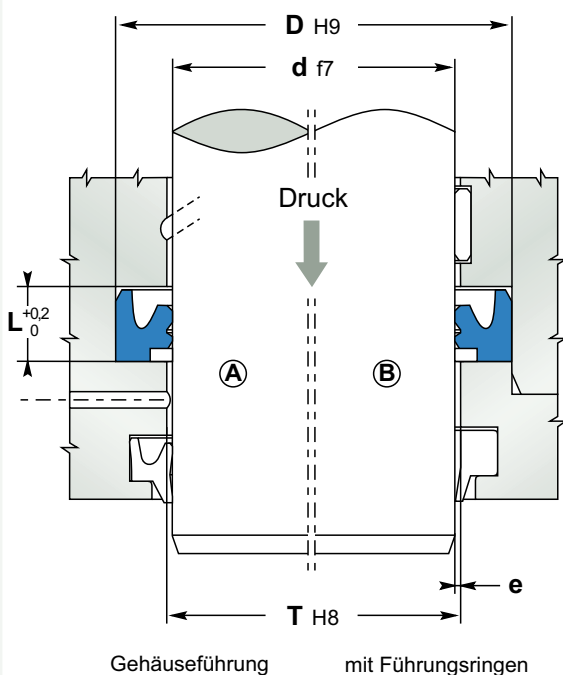
Druckbereich	≤ 500 bar
Temperaturbereich	-30°C bis 100°C
Gleitgeschwindigkeit	≤ 0,5 m/s
Medien-Beständigkeit	s. Medien-Übersicht

Funktion

- **Einfach-wirkende** Stangendichtung
- Asymmetrischer Nutring aus PUR, der auch bei Druckstoßspitzen eingesetzt werden kann
- Die zweite dynamische Dichtkante verringert Leckage
- Der Stützring aus POM schützt zusätzlich vor Spaltextrusion
- Sofern sich keine Leckagebohrung zwischen Abstreifer und Stangendichtung befindet, sollte die RS/LA nicht in Kombination mit doppelt-wirkenden Abstreifern verwendet werden
- Polyurethan (PUR) weist einen geringen Abrieb und eine hohe Extrusionsbeständigkeit auf

Montage

Geschlossen Geteilt
Einbauraum ES 10



$$T = d + 2e \quad e = (T - d) / 2$$

Montagehinweis

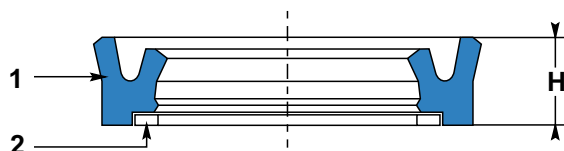
- Das Dichtelement 1 nierenförmig verformen, danach in die Nut drücken
- Anschließend den Stützring 2 einsetzen

Druck (bar)	e (mm)	
	d ≤ 60 mm	d > 60 mm
50	≤ 0,60	≤ 0,80
100	≤ 0,60	≤ 0,80
200	≤ 0,40	≤ 0,60
300	≤ 0,30	≤ 0,40
400	≤ 0,20	≤ 0,30
500	≤ 0,10	≤ 0,15



Werkstoffe

- | | |
|----------------|-------------|
| 1 Dichtelement | PUR 95 Sh A |
| 2 Stützring | POM |



Einsatzbereich

- | | |
|----------------------|---------------------|
| Druckbereich | ≤ 500 bar |
| Temperaturbereich | -30°C bis 100°C |
| Gleitgeschwindigkeit | ≤ 0,5 m/s |
| Medien-Beständigkeit | s. Medien-Übersicht |



PDT-Fertigung

Profil S917

Werkstoff-Empfehlung

- | | |
|----------------|-------------|
| 1 Dichtelement | PUR 95 Sh A |
| 2 Stützring | POM |

Abmessungen d, D, L



Die angegebenen Fertigungswerkstoffe sind eine Anlehnung an die Handelsware und als Empfehlung zu verstehen.

Profil, Werkstoff(e), Abmessungen bei Anfragen und Bestellungen erforderlich!

Im Falle von Abmessungen und Werkstoffen, die vom Standard abweichen, finden Sie weitere Informationen in unserem **PDT-Werkstattheft** oder unter www.pdt-seals.de

Bitte Beachten Sie: Der Einsatzbereich der **PDT**-Fertigungsartikel (Druck-, Temperaturbeständigkeit, Gleitgeschwindigkeit) wird durch die Werkstoffauswahl beeinflusst und kann abweichen.