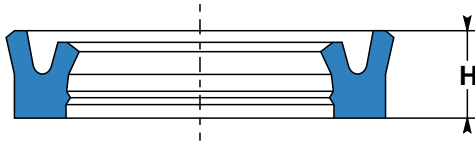




### Werkstoff

Polyurethan

PUR 95 Sh A



### Einsatzbereich

Druckbereich	≤ 400 bar
Temperaturbereich	-30°C bis 100°C
Gleitgeschwindigkeit	≤ 0,5 m/s
Medien-Beständigkeit	s. Medien-Übersicht

### Funktion

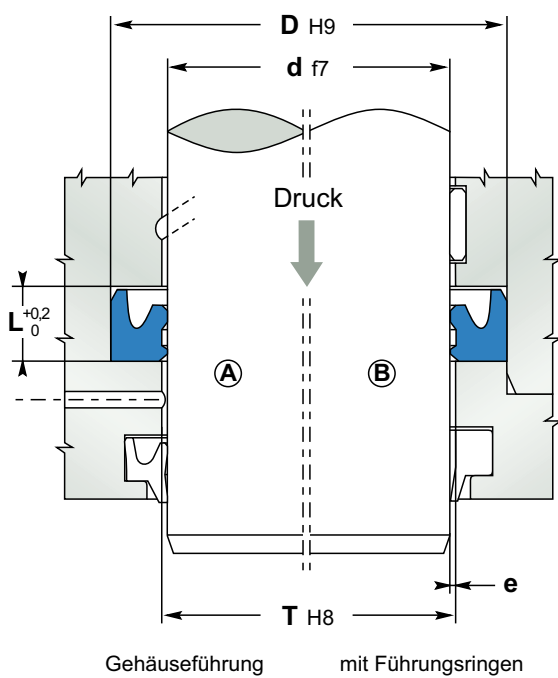
- **Einfach-wirkende** Stangendichtung
- Asymmetrischer Nutring aus PUR, der auch bei Druckstoßspitzen eingesetzt werden kann
- Die zweite dynamische Dichtkante verringert Leckage
- Polyurethan (PUR) weist einen geringen Abrieb und eine hohe Extrusionsbeständigkeit auf

### Montage

Geschlossen

Geteilt

Einbauraum ES 10



Gehäuseführung

mit Führungsringen

$$T = d + 2e \quad e = (T-d) / 2$$

### Montagehinweis

- Die Dichtung nierenförmig verformen, danach in die Nut drücken



### PDT-Fertigung

Profil	S117
Werkstoff-Empfehlung	PUR 95 Sh A
Abmessungen	d, D, L



**Der angegebene Fertigungswerkstoff ist eine Anlehnung an die Handelsware und als Empfehlung zu verstehen.**

**Profil, Werkstoff(e), Abmessungen bei Anfragen und Bestellungen erforderlich!**

Im Falle von Abmessungen und Werkstoffen, die vom Standard abweichen, finden Sie weitere Informationen in unserem **PDT-Werkstattheft** oder unter [www.pdt-seals.de](http://www.pdt-seals.de)

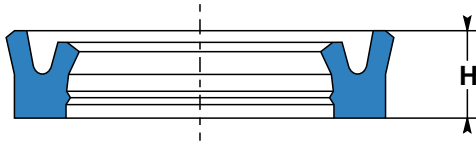
**Bitte Beachten Sie:** Der Einsatzbereich der **PDT**-Fertigungsartikel (Druck-, Temperaturbeständigkeit, Gleitgeschwindigkeit) wird durch die Werkstoffauswahl beeinflusst und kann abweichen.



**Werkstoff**

Polyurethan

PUR 95 Sh A



**Einsatzbereich**

Druckbereich  $\leq 400$  bar  
Temperaturbereich  $-30^{\circ}\text{C}$  bis  $100^{\circ}\text{C}$   
Gleitgeschwindigkeit  $\leq 0,5$  m/s  
Medien-Beständigkeit s. Medien-Übersicht

Druck (bar)

e (mm)

Druck (bar)	e (mm)	
	d $\leq$ 60 mm	d $>$ 60 mm
50	$\leq 0,40$	$\leq 0,50$
100	$\leq 0,30$	$\leq 0,40$
200	$\leq 0,20$	$\leq 0,30$
300	$\leq 0,15$	$\leq 0,20$
400	$\leq 0,10$	$\leq 0,15$