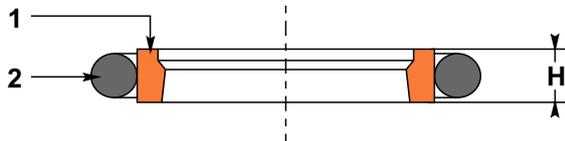




Werkstoffe

- | | |
|-------------------|-------------|
| 1 Dichtelement | HYTREL® |
| 2 Vorspannelement | NBR 70 Sh A |

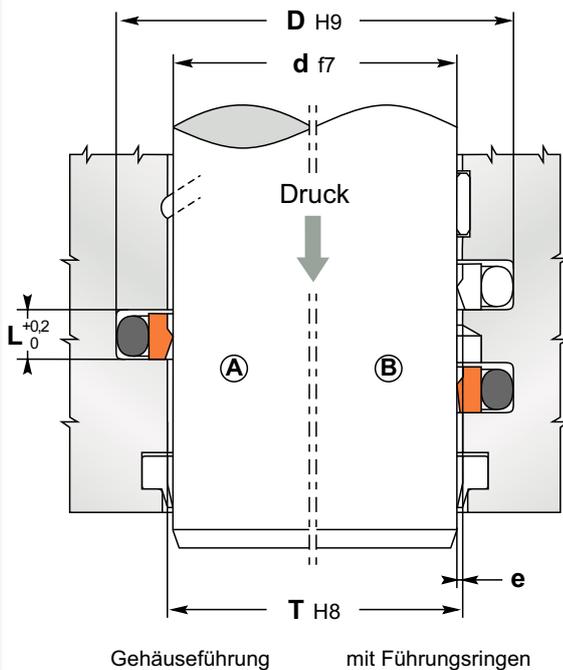


Einsatzbereich

- Druckbereich
- | | |
|-------------------------------|-----------|
| Einzelnutzung (A) | ≤ 250 bar |
| im Tandem mit S129 (PTFE) (B) | ≤ 500 bar |
- Temperaturbereich -30°C bis 100°C
- Gleitgeschwindigkeit
- | | |
|-----------|-----------|
| bei 100°C | ≤ 0,5 m/s |
| bei 80°C | ≤ 1 m/s |
- Medien-Beständigkeit s. Material-Datenblatt

Montage

Einzelnutzung Tandem
Einbauraum ES 10



$$T = d + 2e \quad e = (T-d) / 2$$

Funktion

- **Einfach-wirkende** Stangendichtung
- Kann als Haupt-Dichtung bei einem Betriebsdruck bis zu 250 bar verwendet werden
- In Anwendungsfällen, bei denen höhere Drücke und Gleitgeschwindigkeiten gefahren werden, empfiehlt es sich, die S129 (Hytrel) im Tandem mit der S129 (PTFE) zu verwenden

Montagehinweis

- Den O-Ring **2** zuerst montieren
- Das Dichtelement **1** nierenförmig verformen, danach in die Nut drücken

Abmessungen

- Bitte übermitteln Sie die folgenden Maße für die Fertigung individueller Dichtungen:

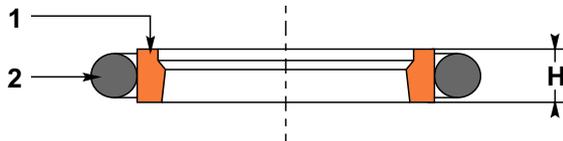
- | | |
|----------|---------------------------------|
| d | Stangen-Außendurchmesser |
| D | Nutgrund-Durchmesser im Gehäuse |
| L | Gesamt-Nutbreite |

Profil, Werkstoff(e), Abmessungen bei Anfragen und Bestellungen erforderlich!



Werkstoffe

- | | |
|--------------------------|-------------|
| 1 Dichtelement | HYTREL® |
| 2 Vorspannelement | NBR 70 Sh A |



Einsatzbereich

- Druckbereich
- | | |
|-------------------------------|-----------|
| Einzelnutzung (A) | ≤ 250 bar |
| im Tandem mit IGRB (B) | ≤ 500 bar |
- Temperaturbereich -30°C bis 100°C
- Gleitgeschwindigkeit
- | | |
|-----------|-----------|
| bei 100°C | ≤ 0,5 m/s |
| bei 80°C | ≤ 1 m/s |
- Medien-Beständigkeit s. Material-Datenblatt

L (mm)

e (mm)

	100 bar	200 bar	300 bar	400 bar
2,2	0,35	0,23	0,18	0,15
3,2	0,40	0,25	0,20	0,15
4,2	0,40	0,25	0,20	0,18
6,3	0,45	0,28	0,23	0,18
8,1	0,55	0,35	0,25	0,20

> 400 bar → e = H8/f8