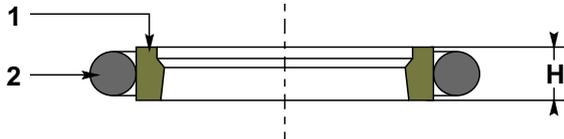




### Werkstoffe

- |                   |             |
|-------------------|-------------|
| 1 Dichtelement    | PTFE-Bronze |
| 2 Vorspannelement | NBR 70 Sh A |



### Einsatzbereich

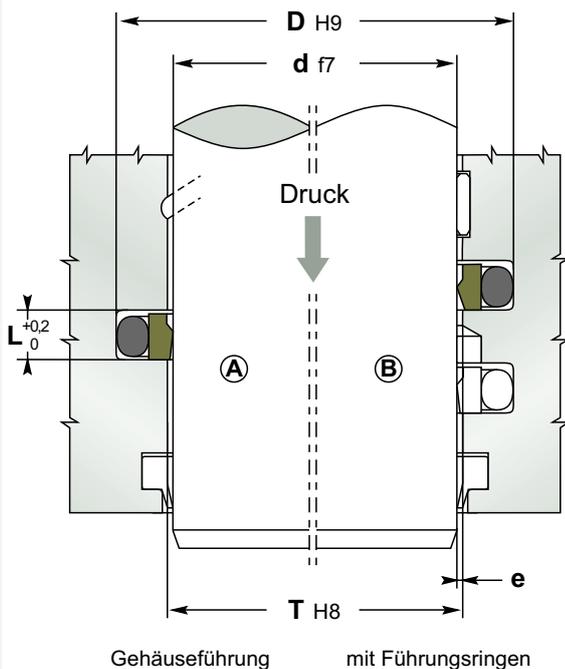
- |                      |                        |
|----------------------|------------------------|
| Druckbereich         | ≤ 500 bar              |
| Temperaturbereich    | -30°C bis 100°C        |
| Gleitgeschwindigkeit | ≤ 15 m/s               |
| Medien-Beständigkeit | s. Material-Datenblatt |

### Funktion

- **Einfach-wirkende** Stangendichtung
- Der optimale Dichteffekt wird erreicht, wenn die S129 als Tandemdichtung eingesetzt wird
- Je nach Verwendungszweck können verschiedene O-Ring-Werkstoffe eingesetzt werden
- PTFE-Bronze ermöglicht hohe Gleitgeschwindigkeiten und weist einen geringen Abrieb auf. Es ist beständig ggü. vielen Chemikalien

### Montage

Einzelnutzung Tandem  
Einbauraum ES 10



$$T = d + 2e \quad e = (T-d) / 2$$

### Montagehinweis

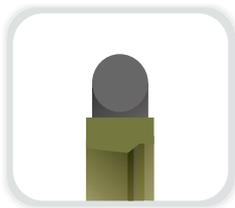
- Den O-Ring 2 zuerst montieren
- Das Dichtelement 1 nierenförmig verformen, danach in die Nut drücken, im Anschluss mit Hilfe eines Dorns kalibrieren

### Abmessungen

- Bitte übermitteln Sie die folgenden Maße für die Fertigung individueller Dichtungen:

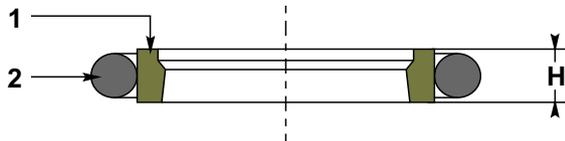
- |          |                                 |
|----------|---------------------------------|
| <b>d</b> | Stangen-Außendurchmesser        |
| <b>D</b> | Nutgrund-Durchmesser im Gehäuse |
| <b>L</b> | Gesamt-Nutbreite                |

**Profil, Werkstoff(e), Abmessungen  
bei Anfragen und Bestellungen erforderlich!**



**Werkstoffe**

- 1 Dichtelement PTFE-Bronze
- 2 Vorspannelement NBR 70 Sh A



**Einsatzbereich**

- Druckbereich ≤ 500 bar
- Temperaturbereich -30°C bis 100°C
- Gleitgeschwindigkeit ≤ 15 m/s
- Medien-Beständigkeit s. Material-Datenblatt

L (mm)	e (mm)		
	0 - 200 bar	200 - 400 bar	> 400 bar
2,2 - 3,2	0,15	0,10	
4,2 - 6,3	0,25	0,15	H8/f7
8,1	0,40	0,20	

Standard	d (mm)		r (mm)	L (mm)	D (mm)	O-Ring
	Leicht	Schwer				
3 → 7,9	8 → 18,9		0,4	2,20	d+4,9	1,78
8 → 18,9	19 → 37,9		0,6	3,20	+7,30	2,62
19 → 37,9	38 → 199,9	8 → 18,9	1,0	4,20	+10,7	3,53
38 → 199,9	200 → 255,9	19 → 37,9	1,3	6,30	+15,1	5,34
200 → 255,9	256 → 649,9	38 → 199,9	1,8	8,10	+20,5	7,00
256 → 649,9	650 → 999,9	200 → 255,9	1,8	8,10	+24,0	7,00
650 → 999,9	≥ 1000	256 → 649,9	2,5	9,50	+27,3	8,40
≥ 1000		650 → 999,9	3,0	13,8	+38,0	12,0