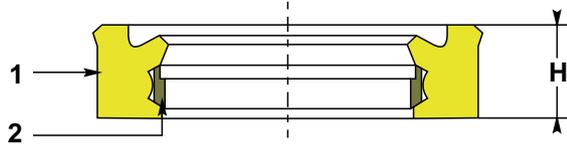




**Werkstoffe**

- 1 Dichtelement PUR 83 Sh A
- 2 Gleitring PTFE-Bronze

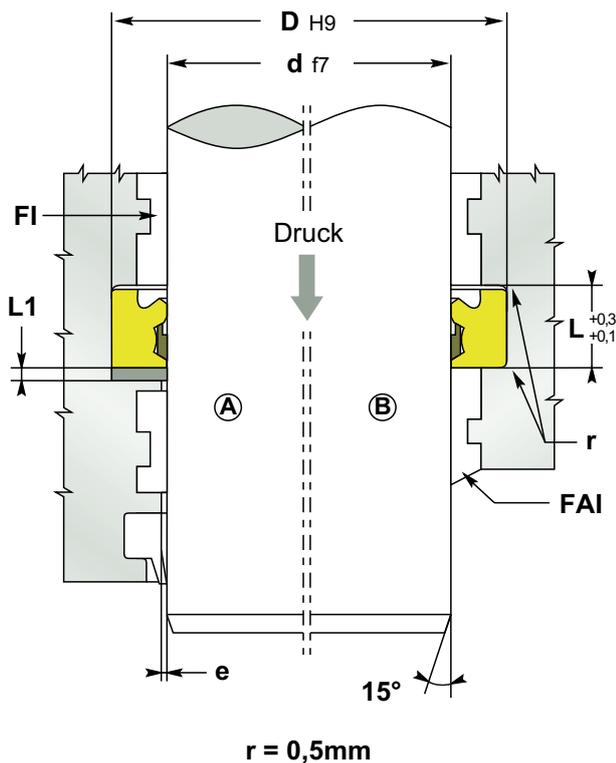


**Einsatzbereich**

- Druckbereich
- Montage **(A)** ≤ 630 bar
- Montage **(B)** ≤ 360 bar
- Temperaturbereich -35°C bis 100°C
- Gleitgeschwindigkeit ≤ 1 m/s
- Medien-Beständigkeit s. Medien-Übersicht

**Montage**

Geschlossener Einbauraum  
Einbauraum ES 10



**Funktion**

- **Einfach-wirkender** HUNGER®-Tandem-Stangendichtsatz
- Die Kombination der Dichtelemente verhindert ein Kleben oder Radeln des Dichtsatzes sowie Ruck-Gleiten
- Unter  $\varnothing 32$  wird der TDI einteilig geliefert (ohne Gleitring)
- Die Dichtung TDI ist ein Produkt der Hunger International GmbH. Die Verwendung des Markennamens hat lediglich beschreibenden Charakter

**Montagehinweis**

- Das Dichtelement **1** zuerst montieren
- Den Gleitring **2** nierenförmig verformen, danach in die Nut drücken, im Anschluss mit Hilfe eines Dorns kalibrieren

**PDT-Fertigung**

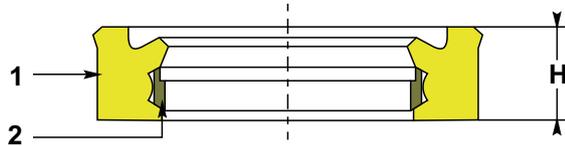
Nicht möglich

Durchmesser (mm)	Montage <b>(A)</b>	Montage <b>(B)</b>
	L1 (mm) e (mm)	e (mm)
< 56	1,00 0,40	0,30
56 - 115	2,00 0,60	0,35
120 - 300	2,00 0,60	0,40
> 300	3,00 1,00	0,50



**Werkstoffe**

- 1 Dichtelement PUR 83 Sh A
- 2 Gleitring PTFE-Bronze



**Einsatzbereich**

- Druckbereich
- Montage **(A)** ≤ 630 bar
- Montage **(B)** ≤ 360 bar
- Temperaturbereich -35°C bis 100°C
- Gleitgeschwindigkeit ≤ 1 m/s
- Medien-Beständigkeit s. Medien-Übersicht

d (mm)	D (mm)	L (mm)	H (mm)
20 → 30	d+8,00	7,50	7,00
31 → 35	d+8,00	7,50	7,00
36 → 44	d+8,00	8,50	8,00
45 → 55	d+10,0	11,0	10,0
56 → 119	d+15,0	13,0	12,0
120 → 319	d+20,0	17,0	16,0
320 → 499	d+30,0	21,0	20,0
>499	d+40,0	26,5	25,0