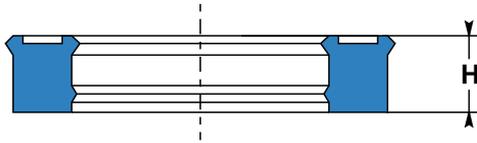




Werkstoff

Polyurethan

PUR 95 Sh A



Einsatzbereich

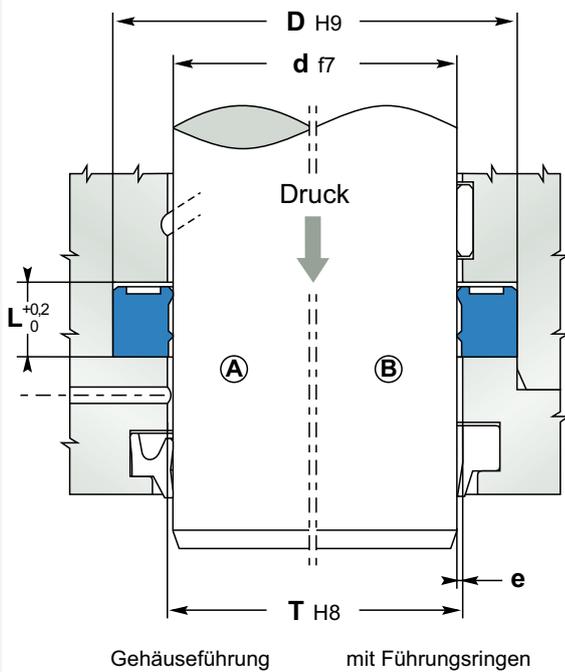
Druckbereich	≤ 400 bar
Temperaturbereich	-30°C bis 100°C
Gleitgeschwindigkeit	≤ 0,5 m/s
Medien-Beständigkeit	s. Medien-Übersicht

Funktion

- **Einfach-wirkende** Stangendichtung
- Kann auch bei Druckstoßspitzen eingesetzt werden
- Aufgrund ihrer kompakten Bauform bleibt der Dichteffekt auch bei geringem Druck erhalten
- Die zweite dynamische Dichtkante verringert Leckage
- Sofern sich keine Leckagebohrung zwischen Abstreifer und Stangendichtung befindet, sollte die TS/L nicht in Kombination mit doppelt-wirkenden Abstreifern verwendet werden
- Polyurethan (PUR) weist einen geringen Abrieb und eine hohe Extrusionsbeständigkeit auf

Montage

Geschlossen Geteilt
Einbauraum ES 10



$$T = d + 2e \quad e = (T-d) / 2$$

Montagehinweis

- Die Dichtung nierenförmig verformen, danach in die Nut drücken

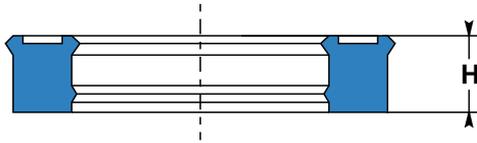
Druck (bar)	e (mm)	
	d ≤ 60 mm	d > 60 mm
50	≤ 0,40	≤ 0,50
100	≤ 0,30	≤ 0,40
200	≤ 0,20	≤ 0,30
300	≤ 0,15	≤ 0,20
400	≤ 0,10	≤ 0,15



Werkstoff

Polyurethan

PUR 95 Sh A



Einsatzbereich

Druckbereich	≤ 400 bar
Temperaturbereich	-30°C bis 100°C
Gleitgeschwindigkeit	≤ 0,5 m/s
Medien-Beständigkeit	s. Medien-Übersicht



PDT-Fertigung

Profil	S918
Werkstoff-Empfehlung	PUR 95 Sh A
Abmessungen	d, D, L



Der angegebene Fertigungswerkstoff ist eine Anlehnung an die Handelsware und als Empfehlung zu verstehen.

Profil, Werkstoff(e), Abmessungen bei Anfragen und Bestellungen erforderlich!

Im Falle von Abmessungen und Werkstoffen, die vom Standard abweichen, finden Sie weitere Informationen in unserem **PDT-Werkstattheft** oder unter www.pdt-seals.de

Bitte Beachten Sie: Der Einsatzbereich der **PDT-Fertigungsartikel** (Druck-, Temperaturbeständigkeit, Gleitgeschwindigkeit) wird durch die Werkstoffauswahl beeinflusst und kann abweichen.