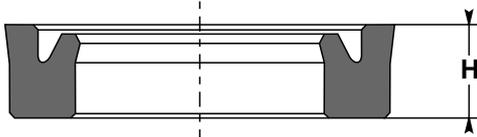


**Werkstoff**

Elastomer NBR 75 Sh A
oder NBR 87 Sh A



Der Werkstoff ist herstellerabhängig und kann bei der Bestellung **nicht** gewählt werden

Einsatzbereich

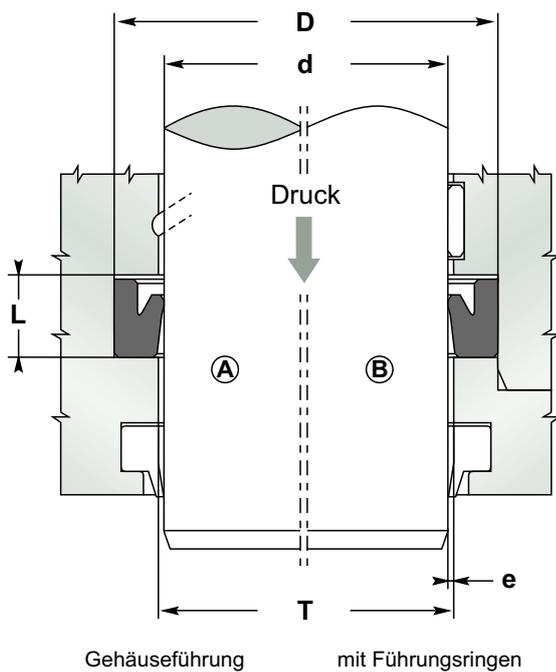
Druckbereich ≤ 160 bar
Temperaturbereich -30°C bis 100°C
Gleitgeschwindigkeit $\leq 0,5$ m/s
Medien-Beständigkeit s. Medien-Übersicht
TGL-Referenz 6357 A

Funktion

- **Einfach-wirkende** Stangendichtung
- Asymmetrischer Nutring, der bei ORSTA-Zylindern nach TGL-Norm im Niederdruckbereich zum Einsatz kommt

Montage

Geschlossen Geteilt
Einbauraum ES 10



$$T = d + 2e \quad e = (T-d) / 2$$

Montagehinweis

- Die Dichtung nierenförmig verformen, danach in die Nut drücken

**PDT-Fertigung**

Profil S101
Werkstoff-Empfehlung NBR 85 Sh A
Abmessungen d, D, L



Der angegebene Fertigungswerkstoff ist eine Anlehnung an die Handelsware und als Empfehlung zu verstehen.

Profil, Werkstoff(e), Abmessungen bei Anfragen und Bestellungen erforderlich!

Im Falle von Abmessungen und Werkstoffen, die vom Standard abweichen, finden Sie weitere Informationen in unserem **PDT-Werkstattheft** oder unter www.pdt-seals.de

Bitte Beachten Sie: Der Einsatzbereich der **PDT-Fertigungsartikel** (Druck-, Temperaturbeständigkeit, Gleitgeschwindigkeit) wird durch die Werkstoffauswahl beeinflusst und kann abweichen.