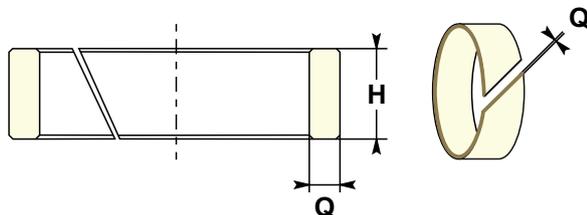




Werkstoff

Plastomer

POM + Glasfaser



Einsatzbereich

Max. radiale Belastung

bei 25°C $\leq 40 \text{ N/mm}^2$

bei 60°C $\leq 25 \text{ N/mm}^2$

Temperaturbereich -40°C bis 110°C

Gleitgeschwindigkeit $\leq 0,8 \text{ m/s}$

Medien-Beständigkeit s. Medien-Übersicht

Funktion

- Vorgeformter Führungsring
- Schräg getrennt (A-Schnitt)
- Zeichnet sich durch seine Stärke, Härte und Temperaturbeständigkeit aus
- Verfügt über Fasen, die die Montage erleichtern
- Wurde entwickelt, um Bronze-Führungen in Hydraulikzylindern zu ersetzen
- Einfache Montage



PDT-Fertigung

Profil F101

Werkstoff-Empfehlung POM o. PA

Abmessungen D, d, L



Der angegebene Fertigungswerkstoff ist eine Anlehnung an die Handelsware und als Empfehlung zu verstehen.

Profil, Werkstoff(e), Abmessungen bei Anfragen und Bestellungen erforderlich!

Im Falle von Abmessungen und Werkstoffen, die vom Standard abweichen, finden Sie weitere Informationen in unserem **PDT-Werkstattheft** oder unter www.pdt-seals.de

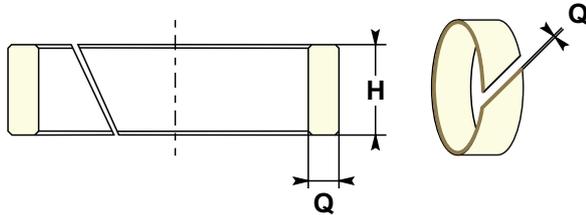
Bitte Beachten Sie: Der Einsatzbereich der **PDT-Fertigungsartikel** (Druck-, Temperaturbeständigkeit, Gleitgeschwindigkeit) wird durch die Werkstoffauswahl beeinflusst und kann abweichen.



Werkstoff

Plastomer

POM + Glasfaser



Einsatzbereich

Max. radiale Belastung

bei 25°C $\leq 40 \text{ N/mm}^2$

bei 60°C $\leq 25 \text{ N/mm}^2$

Temperaturbereich -40°C bis 110°C

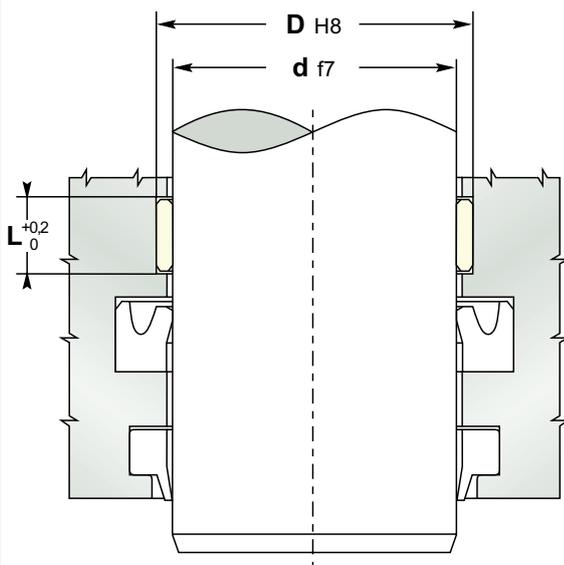
Gleitgeschwindigkeit $\leq 0,8 \text{ m/s}$

Medien-Beständigkeit s. Medien-Übersicht

Montage Stange

Geschlossener Einbauraum

Einbauraum EF 81



Montage Kolben

Geschlossener Einbauraum

Einbauraum EF 80

