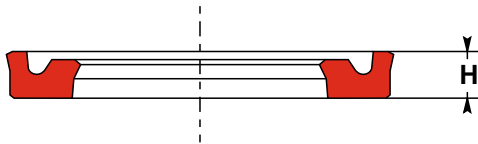




Werkstoff

Polyurethan

PUR 95 Sh A



Einsatzbereich

Druckbereich	≤ 250 bar
Temperaturbereich	-30°C bis 100°C
Gleitgeschwindigkeit	≤ 0,5 m/s
Medien-Beständigkeit	s. Material-Datenblatt

Funktion

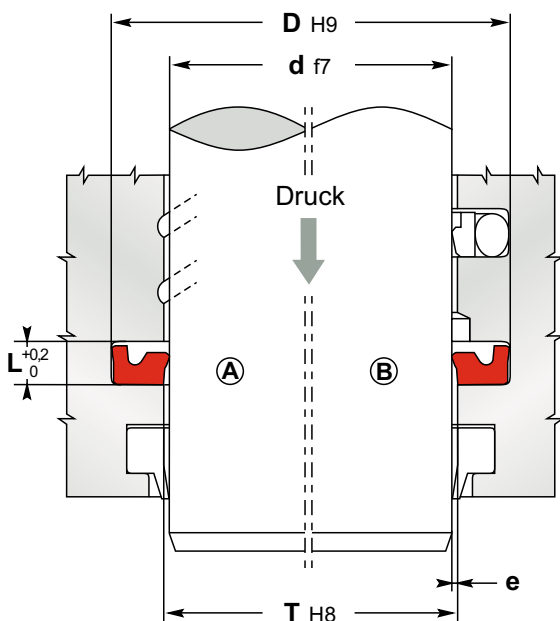
- **Einfach-wirkende** Stangendichtung
- Asymmetrischer Nutring, der für den Einsatz bei schwacher bis mittlerer Belastung konzipiert ist
- Kann im Tandem (z.B. mit IGRB) als Sekundärdichtung bei Hochdruckeinsatz verwendet werden
- Polyurethan (PUR) weist einen geringen Abrieb und eine hohe Extrusionsbeständigkeit auf

Montage

Einzelnutzung

Tandem

Einbauraum ES 10



$$T = d + 2e \quad e = (T - d) / 2$$

Montagehinweis

Die Dichtung nierenförmig verformen, danach in die Nut drücken

Abmessungen

- Bitte übermitteln Sie die folgenden Maße für die Fertigung individueller Dichtungen:

d	Stangen-Außendurchmesser
D	Nutgrund-Durchmesser im Gehäuse
L	Gesamt-Nutbreite

**Profil, Werkstoff(e), Abmessungen
bei Anfragen und Bestellungen erforderlich!**